
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ МАРОК СТАЛЕЙ

СОДЕРЖАНИЕ

СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА

СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ

СТАЛИ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

СТАЛИ ЦЕЛЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРОСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

СПЛАВЫ НА ЖЕЛЕЗНИКЕЛЕВОЙ ОСНОВЕ

СПЛАВЫ НА НИКЕЛЕВОЙ ОСНОВЕ

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ И ЛЕГИРОВАННЫЕ

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. СТАЛИ ШТАМПОВЫЕ

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. СТАЛИ ВАЛКОВЫЕ

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. СТАЛИ БЫСТРОРЕЖУЩИЕ

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

СПИСОК МАРОК СТАЛЕЙ

СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 380-94 | | | | | | | | | |
|-------------|--|--|-----------|-----------|-------|-------|------|------|------|-------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N |
| Ст2кп | Листы-ГОСТ 14637-89, ГОСТ 16523-97. | 0,09-0,15 | ≤0,05 | 0,25-0,50 | ≤0,05 | ≤0,04 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,01 |
| Ст2пс | Лист-ГОСТ 14637-89, ГОСТ 16523-97. Трубы-ГОСТ 8731-74. | 0,09-0,15 | 0,05-0,15 | 0,25-0,50 | ≤0,05 | ≤0,04 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,01 |
| Ст2сп | Лист-ГОСТ 14637-89, ГОСТ 16523-97. Трубы-ГОСТ 8731-74. | 0,09-0,15 | 0,15-0,30 | 0,25-0,50 | ≤0,05 | ≤0,04 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,01 |
| Ст3кп | Сортовый и фасонный прокат-ГОСТ 535-88. Лист-ГОСТ 14637-89, ГОСТ 16523-97. | 0,14-0,22 | ≤0,05 | 0,30-0,60 | ≤0,05 | ≤0,04 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,01 |
| Ст3пс | Сортовый и фасонный прокат-ГОСТ 535-88. Лист-ГОСТ 14637-89, ГОСТ 16523-97. Поковки-ГОСТ 8479-70. | 0,14-0,22 | 0,05-0,15 | 0,40-0,65 | ≤0,05 | ≤0,04 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,01 |
| Ст3сп | Сортовый и фасонный прокат-ГОСТ 535-88. Лист-ГОСТ 14637-89, ГОСТ 16523-97, ТУ108.11.908-87, ТУ 14-1-5032-91, ТУ 302.02.988-92. Поковки-ГОСТ 8479-70. | 0,14-0,22 | 0,15-0,30 | 0,40-0,65 | ≤0,05 | ≤0,04 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,01 |

СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ТУ 302.02.988-92 | | | | | | | | | |
|-------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|------|------|------|-------|--------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N |
| СтЗсп | Сортовый и фасонный прокат -ГОСТ 535-88. Лист -ГОСТ 14637-89, ГОСТ 16523-97, ТУ108.11.908-87, ТУ 14-1-5032-91, ТУ 302.02.988-92. Поковки -ГОСТ 8479-70. | 0,14-0,22 | 0,15-0,30 | 0,40-0,65 | ≤0,045 | ≤0,035 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 380-94 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N |
| СтЗГпс | Лист -ГОСТ 14637-89. | 0,14-0,22 | ≤0,15 | 0,80-1,10 | ≤0,050 | ≤0,040 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,01 |
| СтЗГсп | Лист -ГОСТ 14637-89. Поковки -ГОСТ 8479-70. | 0,14-0,22 | 0,15-0,30 | 0,80-1,10 | ≤0,050 | ≤0,040 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,01 |
| Ст5пс | Лист -ГОСТ 14637-89, ГОСТ 16523-97. | 0,28-0,37 | 0,05-0,15 | 0,50-0,80 | ≤0,050 | ≤0,040 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,01 |
| Ст5сп | Лист -ГОСТ 14637-89, ГОСТ 16523-97. Поковки -ГОСТ 8479-70. Сортовый и фасонный прокат -ГОСТ 535-88. Трубы -ГОСТ 8731-74. | 0,28-0,37 | 0,15-0,30 | 0,50-0,80 | ≤0,050 | ≤0,040 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,01 |
| Ст6пс | Сортовый и фасонный прокат -ГОСТ 535-88. | 0,38-0,49 | 0,05-0,15 | 0,50-0,80 | ≤0,050 | ≤0,040 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,01 |
| Ст6сп | Сортовый и фасонный прокат -ГОСТ 535-88. Трубы -ГОСТ 8731-74. | 0,38-0,49 | 0,15-0,30 | 0,50-0,80 | ≤0,050 | ≤0,040 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,01 |

СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 1050-88 | | | | | | | | | |
|-------------|---|---|-----------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|--------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N |
| 08кп | Лист-ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 4041-71, ГОСТ 9045-93. Полоса- ГОСТ 1577-93. Лента-ГОСТ 503-81, ГОСТ 10234-77. Проволока-ГОСТ 5663-79. Трубы-ГОСТ 13663-86. Сортовой прокат - ГОСТ 10702-78. | 0,05-0,12 | ≤0,03 | 0,25-0,50 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,10 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 4041-71 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N |
| 08кп | Лист-ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 4041-71, ГОСТ 9045-93. Полоса- ГОСТ 1577-93. Лента-ГОСТ 503-81, ГОСТ 10234-77. Проволока-ГОСТ 5663-79. Трубы-ГОСТ 13663-86. Сортовой прокат - ГОСТ 10702-78. | 0,1 | ≤0,03 | 0,25-0,45 | ≤0,030 | ≤0,025 | ≤0,10 | ≤0,15 | ≤0,20 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 1050-88 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N |
| 08 | Сортовой прокат - ГОСТ 1050-88, ГОСТ 10702-78. Лист-ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 4041-71. Полоса- ГОСТ 1577-93. Лента-ГОСТ 503-81, ГОСТ 10234-77. Проволока-ГОСТ 5663-79. | 0,05-0,12 | 0,17-0,37 | 0,35-0,65 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,10 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,008 |

СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 1050-88 | | | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-----------|--------|--------|-------|------|------|-------|--------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N |
| 10кп | Сортовой прокат -ГОСТ 10702-78. Лист -ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 4041-71. Полоса - ГОСТ 1577-93. Лента -ГОСТ 503-81, ГОСТ 10234-77. Проволока -ГОСТ 5663-79. | 0,07-0,14 | ≤0,07 | 0,25-0,50 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,15 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| 10 | Сортовой прокат -ГОСТ 1050-88, ГОСТ 10702-78. Трубы - ГОСТ 8731-74, ТУ 14-3-190-82, ГОСТ 550-75, ГОСТ13663-86. Лист -ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 4041-71. Полоса -ГОСТ 1577-93. Лента -ГОСТ 503-81, ГОСТ 10234-77. Проволока -ГОСТ 5663-79. | 0,07-0,14 | 0,17-0,37 | 0,35-0,65 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,15 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| 15кп | Сортовой прокат - ГОСТ. Лист -ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 4041-71. Лента -ГОСТ 10234-77. Проволока -ГОСТ 5663-79. | 0,12-0,19 | ≤0,07 | 0,25-0,50 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,008 |

СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 1050-88 | | | | | | | | | |
|-------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-------|------|------|-------|--------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N |
| 15 | Сортовой прокат -ГОСТ 1050-88, ГОСТ 10702-78. Поковка -ГОСТ 8479-70. Лист -ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 4041-71. Полоса - ГОСТ 1577-93. Лента -ГОСТ 2284-79, ГОСТ 10234-77. Проволока -ГОСТ 5663-79. | 0,12-0,19 | 0,17-0,37 | 0,35-0,65 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| 20кп | Сортовой прокат -ГОСТ 10702-78. Лист -ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 4041-71. Полоса - ГОСТ 1577-93. Лента -ГОСТ 10234-77. Проволока -ГОСТ 5663-79. | 0,17-0,24 | ≤0,07 | 0,25-0,50 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| 20 | Сортовой прокат -ГОСТ 1050-88, ГОСТ 10702-78, ТУ 14-1-5033-91. Поковки -ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.030.113.87, ГОСТ 2105-75, ТУ 108.11.908-87. Лист -ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 4041-71, ТУ 108.11.902-87. Трубы -ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8733-74, ТУ 14-3-460-75, ТУ 14-3-190-82, ГОСТ 550-75, ТУ 108.790-87, ГОСТ 13663-86. Полоса -ГОСТ 5663-79. Проволока -ГОСТ 5663-79. Лента -ГОСТ 2284-79, ГОСТ 10234-77. Трубная заготовка -ТУ 14-1-1529-93, ТУ 14-1-2560-78, ТУ 108.11.653-82. | 0,17-0,24 | 0,17-0,37 | 0,35-0,65 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,08 | ≤0,008 |

СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ТУ 14-1-5185-93 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|---|-----------|-----------|-------------|-------------|-------|-------|-------------|-------------|--------|-------------|---------------|---------------|---------------|-------|----------------|-----------------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Al | V | Cu | N | Zn | Sn | Pb | As | Bi | Sb |
| 20-ПВ | Сортовой прокат-ТУ 14-1-5058-91. Трубы-ТУ 14-3-1881-93. Трубная заготовка-ТУ 14-1-5185-93. | 0,18-0,24 | 0,17-0,37 | 0,35-0,65 | 0,002-0,015 | 0,005-0,015 | ≤0,15 | ≤0,15 | 0,002-0,009 | 0,002-0,100 | ≤0,15 | 0,002-0,012 | 0,0005-0,0040 | 0,0005-0,0040 | 0,0003-0,0040 | ≤0,01 | 0,0001-0,0030 | 0,0005-0,0030 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ТУ 14-1-5058-91 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Al | V | Cu | N | Zn | Sn | Pb | As | Bi | Sb |
| 20-ПВ | Сортовой прокат-ТУ 14-1-5058-91. Трубы-ТУ 14-3-1881-93. Трубная заготовка-ТУ 14-1-5185-93. | 0,18-0,24 | 0,17-0,37 | 0,35-0,65 | ≤0,012 | ≤0,020 | ≤0,15 | ≤0,10 | - | ≤0,04 | ≤0,10 | ≤0,10 | ≤0,004 | ≤0,005 | ≤0,003 | ≤0,01 | 0,0002-0,00045 | 0,00015-0,00045 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ТУ 08.002.0501.5348-92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | | | | | | | | |
| 20-Ш | Поковки-ТУ 08.002.0501.5348-92 | 0,17-0,24 | 0,17-0,37 | 0,35-0,65 | ≤0,020 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,30 | ≤0,30 | | | | | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 1050-88 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N | | | | | | | |
| 25 | Сортовой прокат - ГОСТ 1050-88, ГОСТ 10702-78. Лист-ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 4041-71. Полоса-ГОСТ 1577-93. Лента-ГОСТ 2284-79. Проволока-ГОСТ 5663-79. Поковки-ГОСТ 8479-70. | 0,22-0,30 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 | | | | | | | |

СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 1050-88 | | | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|--------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N |
| 30 | Сортовой прокат -ГОСТ 1050-88, ГОСТ 10702-78. Лист -ГОСТ 1577-93, ГОСТ 1577-93, ГОСТ 4041-71. Полоса - ГОСТ 1577-93. Лента -ГОСТ 2284-79, ГОСТ 10234-77. Проволока -ГОСТ 5663-79. Поковки -ГОСТ 8479-70. | 0,27-0,35 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| 35 | Сортовой прокат -ГОСТ 1050-88, ГОСТ 10702-78. Поковки -ГОСТ 8479-70, ТУ 108.13.32-88, ТУ 108.11.910-87, ТУ 108-11-496-80. Лист -ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 4041-71, ТУ 108.11.902-87. Трубы -ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8733-74, ТУ 14-3-460-75, ГОСТ 13663-86. | 0,32-0,40 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| 40 | Сортовой прокат -ГОСТ 1050-88, ГОСТ 10702-78. Поковки -ГОСТ 8479-70, ТУ 108.11.890-87. Лист -ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 4041-71, ТУ 108.11.902-87. Лента -ГОСТ 2284-79, ГОСТ 10234-77. Полоса -ГОСТ 1577-93. Проволока -ГОСТ 5663-79. | 0,37-0,45 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| 45 | Сортовой прокат -ГОСТ 1050-88, ГОСТ 10702-78. Поковки -ГОСТ 8479-70, ТУ 108.11.496-80, ТУ 108.11.399-87, ТУ 108.11.890-87, ТУ 108.11.910-87, ТУ 108.13.32-88. Лист -ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97. Трубы -ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8733-74, ГОСТ 13663-86. Лист -ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97. Лента -ГОСТ 2284-79. Полоса -ГОСТ 1577-93. Проволока -ГОСТ 5663-79. | 0,42-0,50 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 |

СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 1050-88 | | | | | | | | | |
|---------------------------|--|--|-----------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|--------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N |
| 50 | Сортовой прокат -ГОСТ 1050-88, ГОСТ 10702-78. Поковки -ГОСТ 8479-70, ТУ 108.11.905-87. Лист -ГОСТ 1577-93, ГОСТ 16523-97. Полоса -ГОСТ 1577-93. Лента -ГОСТ 2284-79, ГОСТ 10234-77. | 0,47-0,55 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| 55 | Сортовой прокат -ГОСТ 1050-88. Поковки -ГОСТ 8479-70. Лист -ГОСТ 1577-93. Лента -ГОСТ 2284-79. | 0,52-0,60 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| 60 | Сортовой прокат -ГОСТ 1050-88. Лист -ГОСТ 1577-93. Лента -ГОСТ 2284-79. | 0,57-0,65 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 14959-79 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | |
| 75 качественная | Сортовой прокат, фасонный прокат, полоса - ГОСТ 14959-79. | 0,72-0,80 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,25 | ≤0,20 | | |
| 75 высококачественная. | Сортовой прокат, фасонный прокат, полоса - ГОСТ 14959-79. | 0,72-0,80 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | ≤0,25 | ≤0,25 | ≤0,20 | | |
| 85 качественная | Сортовой прокат, фасонный прокат, полоса - ГОСТ 14959-79. | 0,82-0,90 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,25 | ≤0,20 | | |
| 85 высококачественная. | Сортовой прокат, фасонный прокат, полоса - ГОСТ 14959-79. | 0,82-0,90 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | ≤0,25 | ≤0,25 | ≤0,20 | | |

СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5520-79 | | | | | | | | | | |
|-------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N | |
| 15К | Лист-ГОСТ 5520-79 | 0,12-0,20 | 0,15-0,30 | 0,35-0,65 | ≤0,040 | ≤0,040 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 | |
| 16К | Лист-ГОСТ 5520-79 | 0,12-0,20 | 0,17-0,37 | 0,45-0,75 | ≤0,04 | ≤0,04 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 | |
| 18К | Лист-ГОСТ 5520-79 | 0,14-0,22 | 0,17-0,37 | 0,55-0,85 | ≤0,04 | ≤0,04 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 | |
| 20К | Лист-ГОСТ 5520-79 | 0,16-0,24 | 0,15-0,30 | 0,35-0,65 | ≤0,04 | ≤0,04 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5520-79 | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N | Al |
| 22К | Лист-ГОСТ 5520-79, ТУ 302.02.092-90, ТУ 14-2-553-83, ТУ 108.1025-81, ТУ 108-972-80, ТУ 108.11.296-87, ТУ 108.11.906-87. Поковки-ОСТ 108.030.113-87, ТУ 302.02.092-90. | 0,19-0,26 | 0,17-0,40 | 0,70-1,00 | ≤0,035 | ≤0,04 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | ≤0,008 | ≤0,02 |

СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.030.113-87 | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-----------|-------------|-----------|-------|-------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu |
| 22К | Лист-ГОСТ 5520-79,ТУ 302.02.092-90, ТУ 14-2-553-83, ТУ 108.1025-81, ТУ 108-972-80, ТУ 108.11.296-87, ТУ 108.11.906-87 . Поковки-ОСТ 108.030.113-87, ТУ 302.02.092-90. | 0,19-0,26 | 0,20-0,40 | 0,75-1,00 | ≤0,025 | ≤0,025 | ≤0,40 | ≤0,5 | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 302.02.092-90 | | | | | | | |
| | | C | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | |
| 22К | Лист-ГОСТ 5520-79,ТУ 302.02.092-90, ТУ 14-2-553-83, ТУ 108.1025-81, ТУ 108-972-80, ТУ 108.11.296-87, ТУ 108.11.906-87 . Поковки-ОСТ 108.030.113-87, ТУ 302.02.092-90. | 0,19-0,26 | 0,70-1,00 | ≤0,025 | ≤0,025 | ≤0,40 | ≤0,30 | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 1414-75 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cu | | |
| A 12 | Сортовой прокат-ГОСТ 1414-75 | 0,08-0,16 | 0,15-0,35 | 0,70-1,10 | 0,08-0,20 | 0,08-0,15 | ≤0,25 | | |
| A 20 | Сортовой прокат-ГОСТ 1414-75 | 0,17-0,25 | 0,15-0,35 | 0,70-1,00 | 0,080-0,150 | ≤0,06 | ≤0,25 | | |
| A 30 | Сортовой прокат-ГОСТ 1414-75 | 0,26-0,35 | 0,15-0,35 | 0,70-1,00 | 0,080-0,150 | ≤0,06 | ≤0,25 | | |
| A 35 | Сортовой прокат-ГОСТ 1414-75 | 0,32-0,40 | 0,15-0,35 | 0,70-1,00 | 0,080-0,150 | ≤0,06 | ≤0,25 | | |
| A 40Г | Сортовой прокат-ГОСТ 1414-75 | 0,37-0,45 | 0,15-0,35 | 1,20-1,55 | 0,18-0,30 | ≤0,05 | ≤0,25 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4728-96 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu |
| ОС | Заготовки осевые для подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм - ГОСТ 4728-96 | 0,42-0,50 | 0,15-0,35 | 0,60-0,90 | ≤0,04 | ≤0,04 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,25 |

СТАЛИ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 19281-89 | | | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-----------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | N | As |
| 09Г2 | Сортовой и фасонный прокат, полоса, гнутые профили-ГОСТ 19281-89. Лист-ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1- 5241-93. | ≤0,12 | 0,17-0,37 | 1,40-1,80 | ≤0,04 | ≤0,35 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,012 | ≤0,08 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | N | |
| 10Г2 | Поковки-ГОСТ 8479-70. Сортовой прокат-ГОСТ 4543-71. Трубы-ГОСТ 550-75, ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8733-74. | 0,07-0,15 | 0,17-0,37 | 1,20-1,60 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,008 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-3-460-75 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | |
| 15ГС | Трубы-ТУ 14-3-460-75, ТУ 14-3-420-75. Трубная заготовка-ТУ 14-1-1529-93, ТУ 14-1-2560-78, ТУ 14-1-1787-76, ТУ 108.1267-84, ТУ 108.11.653-82. Лист- ТУ 108.1268-84. Поковки-ОСТ 108.030.113-87, ТУ 108.771-84, ТУ 108.772-85. | 0,12-0,18 | 0,70-1,00 | 0,90-1,30 | ≤0,025 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5520-79 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 16ГС | Лист-ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1-5241-93. Широкополосный прокат-ГОСТ 19281-89. Гнутые профили-ГОСТ 19281-89. Сортовой и фасонный прокат-ГОСТ 19281-89. Поковки-ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.030.113-87. Трубы-ТУ 3-923-75, ТУ 05764417-036-95, ТУ 05764417-00 | 0,12-0,18 | 0,4-0,7 | 0,9-1,2 | ≤0,04 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,008 | ≤0,30 | ≤0,08 |

СТАЛИ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 19281-89 | | | | | | | | | |
|-------------|--|--|---------|---------|--------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 16ГС | Лист-ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1-5241-93. Широкополосный прокат-ГОСТ 19281-89. Гнутые профили-ГОСТ 19281-89. Сортовой и фасонный прокат-ГОСТ 19281-89. Поковки-ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.030.113-87. Трубы-ТУ 3-923-75, ТУ 05764417-036-95, ТУ 05764417-00 | 0,12-0,18 | 0,4-0,7 | 0,9-1,2 | ≤0,04 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,012 | ≤0,30 | ≤0,08 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 05764417-036-95, ТУ 05764417-008-93 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | As |
| 16ГС | Лист-ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1-5241-93. Широкополосный прокат-ГОСТ 19281-89. Гнутые профили-ГОСТ 19281-89. Сортовой и фасонный прокат-ГОСТ 19281-89. Поковки-ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.030.113-87. Трубы-ТУ 3-923-75, ТУ 05764417-036-95, ТУ 05764417-00 | 0,12-0,18 | 0,4-0,7 | 0,9-1,2 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5520-79 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 17ГС | Сортовой и фасонный прокат, полоса, гнутые профили-ГОСТ 19281-89. Лист-ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1-5241-93 | 0,14-0,20 | 0,4-0,6 | 1,0-1,4 | ≤0,04 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,008 | ≤0,30 | ≤0,08 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 19281-89 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 17ГС | Сортовой и фасонный прокат, полоса, гнутые профили-ГОСТ 19281-89. Лист-ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1-5241-93 | 0,14-0,20 | 0,4-0,6 | 1,0-1,4 | ≤0,04 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,012 | ≤0,30 | ≤0,08 |

СТАЛИ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 19281-89 | | | | | | | | | |
|-------------|---|---|-----------|-----------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 17Г1С | Лист-ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1-5241-93. Полоса-ГОСТ 19281-89. Гнутые профили-ГОСТ 19281-89. | 0,15-0,20 | 0,40-0,60 | 1,15-1,60 | ≤0,04 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,012 | ≤0,30 | ≤0,08 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.236.01-86 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | |
| 20ГС | Поковки-ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.236.01-86. Прокат-ГОСТ 10884-94. | 0,16-0,22 | 0,60-0,80 | 1,00-1,30 | ≤0,020 | ≤0,030 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 10884-94 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | |
| 20ГС | Поковки-ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.236.01-86. Прокат-ГОСТ 10884-94. | 0,17-0,22 | 1,0-1,5 | 1,0-1,5 | ≤0,04 | ≤0,04 | ≤0,030 | ≤0,30 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,% | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | |
| 25ГС | Поковки-ГОСТ 8479-70. | 0,22-0,26 | 0,60-0,90 | 1,0-1,3 | ≤0,035 | ≤0,04 | ≤0,8 | ≤0,30 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5520-79 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 09Г2С | Сортовой, фасонный и полосовой прокат-ГОСТ 19281-89. Лист-ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1-5034-91, ТУ 302.02.009-89. Трубы-ТУ 14-3-1128-82. Гнутые профили-ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1-5035-91. | ≤0,12 | 0,50-0,80 | 1,30-1,70 | ≤0,04 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,008 | ≤0,30 | ≤0,08 |

СТАЛИ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 19281-89 | | | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-----------|--------|--------|-------|-------|-----------|-------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 09Г2С | Сортовой, фасонный и полосовой прокат-ГОСТ 19281-89. Лист-ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1-5034-91, ТУ 302.02.009-89. Трубы-ТУ 14-3-1128-82. Гнутые профили-ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1-5035-91. | ≤0,12 | 0,50-0,80 | 1,30-1,70 | ≤0,04 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,012 | ≤0,30 | ≤0,08 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5520-79 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 10Г2С1 | Сортовой и фасонный прокат, гнутые профили, полоса - ГОСТ 19281-89. Лист - ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1-5241-93. | ≤0,12 | 0,80-1,10 | 1,30-1,65 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,008 | ≤0,30 | ≤0,08 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 19281-89 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 10Г2С1 | Сортовой и фасонный прокат, гнутые профили, полоса - ГОСТ 19281-89. Лист - ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89, ТУ 14-1-5241-93. | ≤0,12 | 0,80-1,10 | 1,30-1,65 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,012 | ≤0,30 | ≤0,08 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | As |
| 18Г2С | Сортовой прокат - ГОСТ 5781-81. | 0,14-0,23 | 0,60-0,90 | 1,20-1,60 | ≤0,045 | ≤0,040 | ≤0,30 | ≤0,30 | - | ≤0,30 | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по НД завода-изготовителя | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | V | Cu | W |
| 18ГФ пс | Лист. | 0,14-0,22 | ≤0,10 | 0,80-1,20 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | 0,05-0,10 | ≤0,30 | - |

СТАЛИ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 19281-89 | | | | | | | | | |
|-------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|--------|-----------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 10ХСНД | Сортовой, фасонный и полосовой прокат-ГОСТ 19281-89, ГОСТ 6713-91. Гнутые профили-ГОСТ 19281-89. Лист-ГОСТ 19281-89, ГОСТ 6713-91, ТУ 302.02.130-91 | ≤0,12 | 0,80-1,10 | 0,50-0,80 | ≤0,040 | ≤0,035 | 0,60-0,90 | 0,50-0,80 | ≤0,012 | 0,40-0,60 | ≤0,08 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5520-79 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 14ХГС | Лист-ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89. Полоса, гнутые профили - ГОСТ 19281-89. | 0,11-0,16 | 0,40-0,70 | 0,90-1,30 | ≤0,040 | ≤0,035 | 0,50-0,80 | ≤0,30 | ≤0,008 | ≤0,30 | ≤0,08 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 19281-89 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 14ХГС | Лист-ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89. Полоса, гнутые профили - ГОСТ 19281-89. | 0,11-0,16 | 0,40-0,70 | 0,90-1,30 | ≤0,040 | ≤0,035 | 0,50-0,80 | ≤0,30 | ≤0,012 | ≤0,30 | ≤0,08 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 19281-89 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | N | Cu | As |
| 15ХСНД | Сортовой и фасонный прокат, полоса - ГОСТ 19281-89, ГОСТ 6713-91. Гнутые профили - ГОСТ 19281-89. Лист - ГОСТ 19281-89, ГОСТ 6713-91, ТУ 302.02.130-91, ТУ 14-1-5241-93. | 0,12-0,18 | 0,40-0,70 | 0,40-0,70 | ≤0,040 | ≤0,035 | 0,6-0,9 | 0,30-0,60 | ≤0,012 | 0,20-0,40 | ≤0,08 |

СТАЛИ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по НД завода-изготовителя | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------------|-----------|-----------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Mo | Nb | | | | | |
| 15Г2БМ | Лист. | 0,12-0,16 | 0,20-0,40 | 1,30-1,70 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,30-0,60 | 0,03-0,06 | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 19281-89 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | N | V | |
| 18Г2АФпс | Лист, полоса, гнутые профили - ГОСТ 19281-89 | 0,14-0,22 | ≤0,17 | 1,30-1,70 | ≤0,040 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,08 | 0,015-0,030 | 0,08-0,15 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.030.118-78 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | As | N | Cu | |
| 16ГНМА | Лист - ОСТ 108.030.118-78. Поковка - ОСТ 108.030.113-87. | 0,13-0,18 | 0,17-0,37 | 0,80-1,10 | ≤0,020 | ≤0,020 | ≤0,30 | 1,00-1,30 | 0,40-0,55 | ≤0,08 | ≤0,008 | ≤0,20 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по НД завода-изготовителя | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | B | As | Cu |
| 14Х2ГМР | Лист. | 0,10-0,16 | 0,17-0,37 | 0,90-1,20 | ≤0,035 | ≤0,035 | 1,30-1,70 | ≤0,30 | 0,40-0,50 | ≤0,03 | По расчету 0,002-0,006 | ≤0,08 | ≤0,30 |
| 14ХМНДФР | Лист. | 0,10-0,16 | 0,17-0,37 | 0,60-0,90 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,40-0,80 | 0,70-1,00 | 0,45-0,55 | 0,03-0,10 | По расчету 0,002-0,006 | ≤0,08 | 0,15-0,40 |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-------|-------|--------|-------|----|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | W | Ti | Cu |
| 15X | Поковки - ГОСТ 8479-70. Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71, ГОСТ 10702-78. | 0,12-0,18 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,70-1,00 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | Cu | | |
| 20X | Поковки - ГОСТ 8479-70. Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,17-0,23 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,70-1,00 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| 30X | Поковки - ГОСТ 8479-70. Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,24-0,32 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| 35X | Поковки - ГОСТ 8479-70. Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,31-0,39 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| 38XA | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,35-0,42 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | N | | | |
| 40X | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. Трубы - ГОСТ 8733-74. | 0,36-0,44 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,008 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | Cu | | |
| 45X | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Фасонный прокат - ТУ 14-1-1271-75. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,41-0,49 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| 50X | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,46-0,54 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|--|-----------|-----------|--------|--------|-------|-------|----|--------|-------|----|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | Cu | | |
| 15Г | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71, ТУ 14-1-4518-88. Фасонный прокат - ТУ 14-1-1271-75. | 0,12-0,19 | 0,17-0,37 | 0,70-1,00 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| 20Г | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71, ТУ 14-1-4518-88. Фасонный прокат - ТУ 14-1-1271-75. | 0,17-0,24 | 0,17-0,37 | 0,70-1,00 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| 30Г | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71, ТУ 14-1-4518-88. Фасонный прокат - ТУ 14-1-1271-75. | 0,27-0,35 | 0,17-0,37 | 0,70-1,00 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| 40Г | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71, ТУ 14-1-4518-88. Фасонный прокат - ТУ 14-1-1271-75. | 0,37-0,45 | 0,17-0,37 | 0,70-1,00 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| 45Г | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71, ТУ 14-1-4518-88. Фасонный прокат - ТУ 14-1-1271-75. | 0,42-0,50 | 0,17-0,37 | 0,70-1,00 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| 50Г | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Лента - ГОСТ 2283-79 | 0,48-0,56 | 0,17-0,37 | 0,70-1,00 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по НД завода-изготовителя | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 23Г2А | Сортовой прокат. | 0,20-0,28 | 0,17-0,37 | 1,40-1,70 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,30 | - | - | - | - | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | W | Ti | Cu |
| 35Г2 | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71, ТУ 14-1-4518-88. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,31-0,39 | 0,17-0,37 | 1,40-1,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | - | - | ≤0,30 |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|-----------|-----------|--------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-------------|--------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | Cu | | |
| 40Г2 | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71, ТУ 14-1-4518-88. Фасонный прокат - ТУ 14-1-1271-75. | 0,36-0,44 | 0,17-0,37 | 1,40-1,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | W | Ti | Cu |
| 45Г2 | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,41-0,49 | 0,17-0,37 | 1,40-1,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | Cu | | |
| 50Г2 | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71, ТУ 14-1-4518-88. Фасонный прокат - ТУ 14-1-1271-75. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,46-0,55 | 0,17-0,37 | 1,40-1,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.11.818-85 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Ti | Ni | Mo | V | Cu | | |
| 05Г4ДМФ | Поковки - ТУ 108.11.819-85. Толстый лист - ТУ 108.11.818-85. | ≤0,05 | 0,30-0,60 | 3,20-3,70 | ≤0,020 | ≤0,020 | ≤0,020 | ≤0,30 | 0,20-0,40 | 0,08-0,15 | 0,15-0,40 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.766-86 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Al | Ti | Cu |
| 10ГН2МФА, 10ГН2МФА-ВД, 10ГН2МФА-Ш | Поковки - ТУ 108.766-86. Лист - ТУ 108.766-86. | 0,08-0,12 | 0,17-0,37 | 0,80-1,10 | ≤0,020 | ≤0,020 | ≤0,30 | 1,80-2,30 | 0,40-0,70 | 0,03-0,07 | 0,005-0,035 | ≤0,015 | ≤0,30 |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.1273-84 | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------|-------------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 08ГДНФ | Поковки - ТУ 108-11-514-80. Лист - ТУ 108.1273-84. | ≥0,10 | 0,15-0,40 | 0,80-1,10 | ≤0,030 | ≤0,030 | ≤0,30 | 1,15-1,55 | - | 0,08-0,12 | - | - | 0,80-1,20 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24.11.027-91 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Nb | V | Al | Ti |
| 09Н2МФБА-А | Поковки - ТУ 24.11.027-91. | 0,05-0,09 | 0,10-0,30 | 0,20-0,50 | ≤0,010 | ≤0,010 | ≤0,25 | 1,95-2,50 | 0,30-0,45 | 0,05-0,10 | 0,05-0,10 | 0,01-0,03 | 0,003-0,010 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | W | Ti | Cu |
| 18ХГТ | Сортовой прокат ГОСТ 4543-71, ТУ 14-1-4518-88. Фасонный прокат - ТУ 14-1-1271-75. Поковки - ТУ 302.02.038-89. | 0,17-0,23 | 0,17-0,37 | 0,80-1,10 | ≤0,035 | ≤0,035 | 1,00-1,30 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | - | 0,03-0,09 | ≤0,30 |
| 20ХГР | Сортовой прокат ГОСТ 4543-71, ТУ 14-1-4518-88. | 0,18-0,24 | 0,17-0,37 | 0,70-1,00 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,75-1,05 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | - | По расчету 0,005 | ≤0,30 |
| 30ХГТ | Сортовой прокат ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70, ТУ 302.02.038-89. | 0,24-0,32 | 0,17-0,37 | 0,80-1,10 | ≤0,035 | ≤0,035 | 1,00-1,30 | ≤0,30 | - | ≤0,008 | - | 0,03-0,09 | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по НД завода-изготовителя | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 30Х2ГМТ | Поковки - НД заводов-изготовителей. | 0,28-0,35 | 0,17-0,37 | 1,00-1,30 | ≤0,040 | ≤0,040 | 1,70-2,00 | - | 0,40-0,60 | - | - | 0,02-0,06 | - |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-------|-----------|-----------|-------|----|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | | |
| 15XФ | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,12-0,18 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | - | 0,06-0,12 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | Mo | | | |
| 33XC | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,29-0,37 | 1,00-1,40 | 0,30-0,60 | ≤0,035 | ≤0,035 | 1,30-1,60 | ≤0,30 | ≤0,30 | | - | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 38XC | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,34-0,42 | 1,00-1,40 | 0,30-0,60 | ≤0,035 | ≤0,035 | 1,30-1,60 | ≤0,30 | - | - | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | Mo | | | |
| 40XC | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,37-0,45 | 1,20-1,60 | 0,30-0,60 | ≤0,035 | ≤0,035 | 1,30-1,60 | ≤0,30 | ≤0,30 | | - | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.11.917-87 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 22X3M | Поковки - ТУ 108.11.917-87, ТУ 572-64 (Ижорского завода). | 0,20-0,25 | 0,20-0,40 | 0,50-0,80 | ≤0,030 | ≤0,030 | 3,00-3,50 | ≤0,30 | 0,40-0,50 | - | - | - | ≤0,30 |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-------|-----------|-----------|---|----|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | Mo | V | W | |
| 30XM | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. Трубы - ГОСТ 8731-74. | 0,26-0,34 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | ≤0,30 | 0,15-0,20 | - | - | |
| 30XMA | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. Трубы - ГОСТ 8731-74. | 0,26-0,33 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | ≤0,30 | 0,15-0,25 | - | - | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108-995-81 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 32XM1A | Поковки - ТУ 108-995-81. | 0,29-0,36 | ≤0,35 | 0,40-0,70 | ≤0,018 | ≤0,018 | 0,90-1,20 | ≤0,40 | 0,40-0,60 | - | - | - | ≤0,25 |
| 34XMA | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.958.04-85, ТУ 108.17.1050-78, ТУ 108.1028-81, ТУ 108.13.32-88, ТУ 108.1029-81. | 0,30-0,40 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,90-1,30 | ≤0,50 | 0,20-0,30 | - | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 35XM | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.958.04-85. | 0,32-0,40 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | 0,15-0,25 | - | - | - | ≤0,30 |
| 40XΦA | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.958.04-85. | 0,37-0,44 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | - | 0,10-0,18 | - | - | ≤0,30 |
| 30X3MΦ | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,27-0,34 | 0,17-0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,035 | ≤0,035 | 2,30-2,70 | ≤0,30 | 0,20-0,30 | 0,06-0,12 | - | - | ≤0,30 |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|---|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|----------------------|-----------|-------|-------|--------|---------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Ti | B | Cu | | | | |
| 20ХНР | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,16-0,23 | 0,17-0,37 | 0,60-0,90 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,70-1,10 | 0,80-1,10 | ≤0,06 | 0,001-0,005 | ≤0,30 | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu | | |
| 12ХН2 | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Трубы - ГОСТ 8731-74. | 0,09-0,16 | 0,17-0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,60-0,90 | 1,50-1,90 | - | - | - | - | ≤0,30 | | |
| 12ХН3А | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,09-0,16 | 0,17-0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,60-0,90 | 2,75-3,15 | - | - | - | - | ≤0,30 | | |
| 20ХН3А | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,17-0,24 | 0,17-0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,60-0,90 | 2,75-3,15 | - | - | - | - | ≤0,30 | | |
| 30ХН3А | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,27-0,33 | 0,17-0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,60-0,90 | 2,75-3,15 | - | - | - | - | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.765-78. | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Co | Ni | Mo | V | Cr | As | Cu | | |
| 15Х2НМФА | Поковки - ТУ 108.765-78. | 0,13-0,18 | 0,17-0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,020 | ≤0,020 | ≤0,03 | 1,00-1,50 | 0,50-0,70 | По расчету 0,10-0,12 | 1,80-2,30 | ≤0,04 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.765-78. | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Sb | Cu | Pb | Sn | As | P+Sb+Sn |
| 15Х2НМФА-А | Поковки - ТУ 108.765-78. | 0,13-0,18 | 0,17-0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,012 | ≤0,010 | 1,80-2,30 | 1,00-1,50 | 0,50-0,70 | ≤0,005 | ≤0,08 | ≤0,05 | ≤0,05 | ≤0,010 | ≤0,015 |
| 15Х2НМФА класс 1 | Поковки - ТУ 108.765-78. | 0,13-0,18 | 0,17-0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,012 | ≤0,010 | 1,80-2,30 | 1,00-1,30 | 0,50-0,70 | ≤0,005 | ≤0,08 | ≤0,05 | ≤0,05 | ≤0,010 | ≤0,015 |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|----|---|----|----|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 12X2H4A | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,09-0,15 | 0,17-0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,25-1,65 | 3,25-3,65 | - | - | - | - | ≤0,30 |
| 20X2H4A | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,16-0,22 | 0,17-0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,25-1,65 | 3,25-3,65 | - | - | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | Cu | | |
| 25XГСА | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Лист толстый - ГОСТ 11269-76. | 0,22-0,28 | 0,90-1,20 | 0,80-1,10 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | - | - | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | | |
| 30XГС | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. Трубы - ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8733-74. Лист - ГОСТ 11268-76, ГОСТ 11269-76. | 0,28-0,35 | 0,90-1,20 | 0,80-1,10 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | - | - | - | - | ≤0,30 |
| 30XГСА | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. Трубы - ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8733-74. Лист - ГОСТ 11268-76, ГОСТ 11269-76. | 0,28-0,34 | 0,90-1,20 | 0,80-1,10 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | - | - | - | - | ≤0,30 |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|---|---|-----------|-----------|--------|--------|-------------|-----------|-------|-----------|-------|-------------|----|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | W | Ti |
| 30ХГСН2А (30ХГСНА) | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Трубы - ОСТ 14-21-77. Лист тонкий - ГОСТ 11268-76. Лист толстый - ГОСТ 11269-76. | 0,27-0,34 | 0,90-1,20 | 1,00-1,30 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,90-1,20 | 1,40-1,80 | - | - | ≤0,30 | - | - |
| 35ХГСА | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,32-0,39 | 1,10-1,40 | 0,80-1,10 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,10-1,40 | ≤0,30 | - | - | ≤0,30 | - | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Ti | Cu | B | |
| 20ХГНР | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,16-0,23 | 0,17-0,37 | 0,70-1,00 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,70-1,10 | 0,80-1,10 | - | ≤0,06 | ≤0,30 | 0,001-0,005 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | W | Ti |
| 38ХГН | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,35-0,43 | 0,17-0,37 | 0,80-1,10 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,50 - 0,80 | 0,70-1,00 | - | - | ≤0,30 | - | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.958.04-85 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | Mo | | | |
| 34ХН1М | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.958.04-85, ОСТ 108.961.05-80, ТУ 108.11.917-87, ТУ 108.1028-81, ТУ 108.1029-81, ТУ 108.17.1050-78, ТУ 24.11.004-89, ТУ 108.13.32-88. | 0,30-0,40 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,030 | ≤0,030 | 1,30-1,70 | 1,30-1,70 | ≤0,30 | 0,20-0,30 | | | |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.958.04-85 | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|---|-----------|-----------|--------|--------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------|----|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | Mo | | | |
| 34ХН1МА | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.958.04-85, ОСТ 108.961.05-80, ТУ 108.11.917-87, ТУ 108.1028-81, ТУ 108.1029-81, ТУ 108.17.1050-78, ТУ 24.11.004-89, ТУ 108.13.32-88. | 0,30-0,40 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,30-1,70 | 1,30-1,70 | ≤0,30 | 0,20-0,30 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | Cu | | |
| 30ХН2МА | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,27-0,34 | 0,17-0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,60 - 0,90 | 1,25-1,65 | 0,20-0,30 | - | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.958.04-85 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | Mo | | | |
| 34ХН3М | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.958.04-85, ОСТ 108.961.05-80, ТУ 108.11.917-87, ТУ 108.1028-81, ТУ 108.1029-81, ТУ 108.17.1050-78, ТУ 108.11.889-87, ТУ 108.13.32-88. | 0,30-0,40 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,030 | ≤0,030 | 0,70-1,10 | 2,75-3,25 | ≤0,30 | 0,25-0,40 | | | |
| 34ХН3МА | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.958.04-85, ОСТ 108.961.05-80, ТУ 108.11.917-87, ТУ 108.1028-81, ТУ 108.1029-81, ТУ 108.17.1050-78, ТУ 24.11.004-89, ТУ 108.13.32-88. | 0,30-0,40 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,80-1,20 | 2,75-3,25 | ≤0,30 | 0,25-0,40 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 38ХН3МА | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,33-0,40 | 0,17-0,37 | 0,25-0,50 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,25-1,65 | 3,25-3,65 | 0,20-0,30 | - | - | - | ≤0,30 |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|--|--|---------------|---------------|--------|--------|----------------|---------------|---------------|---|----|----|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 38X2H2MA (38XНМА) | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,33- 0,40 | 0,17- 0,37 | 0,25- 0,50 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,30- 1,70 | 1,30- 1,70 | 0,20- 0,30 | - | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | Cu | | |
| 14X2H3MA | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,12- 0,17 | 0,17- 0,37 | 0,30- 0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,50 - 1,75 | 2,75- 3,15 | 0,20- 0,30 | - | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по НД заводов-изготовителей | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 38X2H3M | Поковки - НД НКМЗ | 0,35- 0,42 | 0,17- 0,37 | 0,50- 0,80 | ≤0,035 | ≤0,030 | 1,00- 1,50 | 2,75- 3,25 | 0,30- 0,40 | - | - | - | ≤0,25 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 40XH2MA (40XНМА) | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.958.04-85, ТУ 108.13.32-88. Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,37- 0,44 | 0,17- 0,37 | 0,50- 0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,60- 0,90 | 1,25- 1,65 | 0,15- 0,25 | - | - | - | ≤0,30 |
| 40X2H2MA (40X1HBA) | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,35- 0,42 | 0,17- 0,37 | 0,30- 0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,25- 1,65 | 1,35- 1,75 | 0,20- 0,30 | - | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | | |
| 18X2H4MA | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.958.04-85. | 0,14- 0,20 | 0,17- 0,37 | 0,25- 0,55 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,35- 1,65 | 4,00- 4,40 | 0,30- 0,40 | - | - | - | ≤0,30 |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|---|----|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 35ХН1М2ФА | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.961.05-80, ТУ 108.1028-81. | 0,32-0,40 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,022 | ≤0,025 | 1,30-1,70 | 1,30-1,70 | 0,40-0,60 | 0,10-0,20 | - | - | ≤0,25 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108-995-81 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 25Х2НМФА | Поковки - ТУ 108-995-81, ТУ 108.1082-82. | 0,23-0,27 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,015 | ≤0,015 | 1,80-2,20 | 1,30-1,60 | 0,40-0,60 | 0,05 | | | ≤0,25 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 30ХН2МФА | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,27-0,34 | 0,17-0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,60-0,90 | 2,00-2,40 | 0,20-0,30 | 0,10-0,18 | | | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.11.917-87 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 25ХН3МФА | Поковки - ТУ 108.11.917-87, ТУ 108.11.943-87, ТУ 108.11.945-87. | 0,20-0,25 | ≥0,37 | 0,25-0,50 | ≤0,020 | ≤0,020 | 1,40-1,80 | 3,00-3,75 | 0,30-0,50 | 0,08-0,15 | | | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.11.910-87 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 35ХН3МФА | Поковки - ОСТ 108.961.05-80, ТУ 108.11.910-87, ТУ 108.11.889-87, ТУ 108.11.923-87. | 0,30-0,36 | ≤0,37 | 0,20-0,40 | ≤0,020 | ≤0,025 | 1,10-1,40 | 2,75-3,25 | 0,30-0,40 | 0,08-0,15 | | | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.1343-85 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 26ХН3М2ФА | Поковки - ТУ 108.11.889-87, ТУ 108.1343-85. | 0,25-0,30 | ≤0,10 | 0,30-0,60 | ≤0,015 | ≤0,015 | 1,30-1,70 | 3,40-3,80 | 0,50-0,70 | 0,12-0,18 | | | ≤0,20 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.1028-81 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 30ХН3М2ФА | Поковки - ОСТ 108.961.05-80, ТУ 108.1028-81. | 0,26-0,32 | 0,17-0,37 | 0,20-0,50 | ≤0,022 | ≤0,025 | 1,20-1,70 | 3,00-3,50 | 0,40-0,65 | 0,10-0,20 | | | ≤0,25 |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 11268-76 | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 12X2HВФ А | Лист тонкий - ГОСТ 11268-76. | 0,09-0,16 | 0,17-0,37 | 0,30-0,70 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,90-2,40 | 0,80-1,20 | - | 0,18-0,28 | 1,00-1,40 | - | ≤0,25 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 36X2H2MФ А (36XH1MФ А) | Поковки - ГОСТ 8479-70, ТУ 108.13.32-88. Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,33-0,40 | 0,17-0,37 | 0,25-0,50 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,30-1,70 | 1,30-1,70 | 0,30-0,40 | 0,10-0,18 | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 38XH3MФ А | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.958.04-85, ТУ 108.1029-81, ТУ 108.13.32-88, ТУ 108.11.889-87, ТУ 108.11.910-87. Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71, ТУ 108.11.853-87. | 0,33-0,40 | 0,17-0,37 | 0,25-0,50 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,20-1,50 | 3,00-3,50 | 0,35-0,45 | 0,10-0,18 | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.1029-81 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Cu |
| 38XH3MФ А | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.958.04-85, ТУ 108.1029-81, ТУ 108.13.32-88, ТУ 108.11.889-87, ТУ 108.11.910-87. Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71, ТУ 108.11.853-87. | 0,34-0,42 | ≤0,37 | 0,25-0,55 | ≤0,022 | ≤0,025 | 1,20-1,50 | 3,00-3,40 | 0,35-0,45 | 0,10-0,20 | - | - | ≤0,25 |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | | |
|------------------|---|---|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----|-------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | Mo | V | W | | |
| 20ХН4Ф А | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,17-0,24 | 0,17-0,37 | 0,25-0,55 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,70-1,10 | 3,75-4,15 | ≤0,30 | - | 0,10-0,18 | - | - | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Al | W | Ti | Cu | |
| 38Х2МЮА (38ХМЮА) | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.958.04-85. Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,35-0,42 | 0,20-0,45 | 0,30-0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,35-1,65 | ≤0,30 | 0,15-0,25 | 0,70-1,10 | - | - | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 20072-74 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Fe | Ti | Al | Cu |
| 12МХ | Сортовой прокат - ГОСТ 20072-74. Листы - ТУ 14-1-642-73, ТУ 108,1263-84. Поковки - ТУ 108.17.1050-78. Трубы - ГОСТ 550-75. | 0,09-0,16 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,025 | ≤0,030 | 0,40-0,70 | ≤0,30 | 0,40-0,60 | - | Основа | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | W | Fe | Ti | Al | Cu |
| 15ХМ | Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. Поковки - ГОСТ 8479-70, ТУ 108.17.1050-78. Трубные заготовки - ТУ 14-1-1529-93, ТУ 14-1-2560-78. Трубы - ТУ 108-754-78. | 0,11-0,18 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | 0,40-0,55 | - | Основа | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Fe | Ti | Al | Cu |
| 20ХМ | Сортовой прокат - ГОСТ 1051-73, ГОСТ 4513-71. Поковки трубных заготовок - ТУ 108.11.653-82. | 0,15-0,25 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,80-1,10 | ≤0,30 | 0,15-0,25 | - | Основа | - | - | ≤0,30 |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 20072-74 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|---|---|-----------|-----------|-------------|-------------|-----------|-------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------|---------------|---------------|---------------|-------------|---------------|---------------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Fe | Ti | Al | Cu | | | | | |
| 12X1MФ (ЭИ 575) | Сортовой прокат - ГОСТ 20072-74. Трубная заготовка - ТУ 108.11.653-82, ТУ 108-938-80, ТУ 14-1-1529-93, ТУ 14-1-2560-78. Трубы - ТУ 108-754-78, ТУ 14-3-825-79, ТУ 14-3-341-75. Лист - ТУ 108-1273-84, 14-1-687-73, ТУ 14-1-1584-75. Прутки - ТУ 14-1-1397-75. Поковки - ТУ 108.17.1050-78. | 0,10-0,15 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,025 | ≤0,030 | 0,90-1,20 | ≤0,30 | 0,25-0,35 | 0,15-0,30 | Основа | - | - | ≤0,20 | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-5271-94 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | N | As | Zn | Pb | Sn | Al | Bi | Sb |
| 12X1MФ-ПВ | Трубы - ТУ 14-3-1952-94. Трубная заготовка - ТУ 14-1-5271-94. | 0,11-0,15 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | 0,002-0,015 | 0,002-0,015 | 0,90-1,20 | ≤0,15 | 0,25-0,35 | 0,15-0,30 | ≤0,15 | 0,002-0,012 | ≤0,10 | 0,0005-0,0040 | 0,0003-0,0040 | 0,0005-0,0040 | 0,002-0,009 | 0,0001-0,0030 | 0,0005-0,0030 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-3-639-77 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | Mo | V | Al | | | | | | | |
| 13X1MФ (14X1ГМФ, ЦТ 1) | Листы - ТУ 108.11.787-84. Трубы - ТУ 14-3-639-77. Трубная заготовка - ТУ 14-1-2182-77, ТУ 108.11.786-84. | 0,10-0,15 | 0,17-0,37 | 0,65-0,90 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,10-1,40 | ≤0,25 | ≤0,25 | 0,50-0,65 | 0,25-0,35 | ≤0,01 | | | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-3-460-75 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Fe | W | Al | Cu | | | | | |
| 15X1M1Ф | Трубная заготовка - ТУ 108-938-80, ТУ 14-1-1529-93, ТУ 14-1-2560-76, ТУ 14-1-1787-76, ТУ 108-1267-84. Трубы - ТУ 14-3-460-75. Лист - ТУ 108.11.888-87. Прутки - ТУ 14-1-2055-77. Поковки - ТУ 108.17.1050-78, ГОСТ 8479-70. Поковки трубных заготовок - 00 108.11.653-82 | 0,10-0,15 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,10-1,40 | ≤0,25 | 0,90-1,10 | 0,20-0,35 | Основа | - | - | ≤0,25 | | | | | |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-3-460-75 | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-------|-----------|-----------|--------|-----------|--------|---------------------|-------------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Fe | Ti | Al | Cu | B |
| 12X2МФ СР | Трубы - ТУ 14-3-460-75. Трубные заготовки - ТУ 14-1-1569-93. | 0,08-0,15 | 0,40-0,70 | 0,40-0,70 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,60-1,90 | ≤0,25 | 0,50-0,70 | 0,20-0,35 | Основа | - | - | ≤0,25 | 0,002-0,005 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 20072-74 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Fe | W | Al | Cu | |
| 25X1МФ (ЭИ 10) | Сортовой прокат - ГОСТ 20072-74, ТУ 14-1-5037-91. | 0,22-0,29 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,025 | ≤0,030 | 1,50-1,80 | ≤0,30 | 0,25-0,35 | 0,15-0,30 | Основа | - | - | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.1029-81 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | | | | |
| 25X1М1Ф (P2, P2МА) | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 108.961.05-80. Заготовки валов и роторов - ТУ 108.1029-81. | 0,21-0,29 | ≤0,37 | 0,30-0,60 | ≤0,022 | ≤0,025 | 1,50-1,80 | ≤0,40 | 0,90-1,05 | 0,22-0,32 | ≤0,25 | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-5037-91 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | | | | |
| 25X2М1Ф (ЭИ 723) | Сортовой прокат - ТУ 14-1-5037-91. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,22-0,29 | 0,17-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,025 | ≤0,030 | 2,10-2,60 | ≤0,30 | 0,90-1,10 | 0,30-0,50 | ≤0,30 | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 20072-74 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Fe | Ti | Al | B | Cu |
| 20X1М1Ф1ТР (ЭП 182) | Сортовой прокат - ТУ 20072-74. Поковки - ГОСТ 8479-70. | 0,17-0,24 | ≤0,37 | ≤0,50 | ≤0,030 | ≤0,030 | 0,90-1,40 | ≤0,30 | 0,80-1,10 | 0,70-1,00 | Основа | 0,05-0,12 | - | ≤0,005 (по расчету) | ≤0,20 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 20072-74 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Fe | Nb | B | Ce | |
| 20X1М1Ф1БР (ЭП 44) | Сортовой прокат - ТУ 20072-74. | 0,18-0,25 | ≤0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,030 | ≤0,030 | 1,00-1,50 | ≤0,30 | 0,80-1,10 | 0,70-1,00 | Основа | 0,05-0,15 | ≤0,005 | ≤0,20 | |

СТАЛИ ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 20072-74 | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | Mo | V | W | | |
| 20Х3МВФ (ЭИ 415, ЭИ 579) | Сортовой прокат - ТУ 20072-74. Трубы - ТУ 108.1029-81. | 0,15-0,23 | 0,17-0,37 | 0,25-0,50 | ≤0,025 | ≤0,030 | 2,80-3,30 | ≤0,30 | ≤0,20 | 0,35-0,55 | 0,60-0,85 | 0,30-0,50 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.1029-81 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | Mo | V | W | | |
| 20Х3МВФ (ЭИ 415, ЭИ 579) | Сортовой прокат - ТУ 20072-74. Трубы - ТУ 108.1029-81. | 0,17-0,24 | ≤0,40 | 0,25-0,60 | ≤0,022 | ≤0,025 | 2,40-3,30 | ≤0,50 | ≤0,25 | 0,35-0,55 | 0,60-0,85 | 0,30-0,50 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 20072-74 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Fe | Al | W | Ce |
| 15Х5М (12Х5МА, Х5М) | Сортовой прокат - ТУ 20072-74. Лист толстый - ГОСТ 7350-75. Трубы - ГОСТ 550-75. | ≤0,15 | ≤0,50 | ≤0,50 | ≤0,025 | ≤0,030 | 4,50-6,00 | ≤0,60 | 0,45-0,60 | - | Основа | - | - | ≤0,20 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 20072-74 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Al | W | Cu | Ti |
| 15Х5ВФ | Сортовой прокат - ТУ 20072-74. Трубы - ГОСТ 550-75. | ≤0,15 | 0,30-0,60 | ≤0,50 | ≤0,025 | ≤0,030 | 4,50-6,00 | ≤0,60 | - | 0,40-0,60 | - | 0,40-0,70 | ≤0,30 | - |

СТАЛИ ЦЕЛЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 14959-79 | | | | | | | | |
|-------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-------|-----------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | |
| 65Г | Сортовой прокат - ГОСТ 14959-79. Лента - ГОСТ 2283-79, ГОСТ 2284-79, ГОСТ 21996-76, ГОСТ 21997-76. Проволока - ГОСТ 9389-75. Лист - ГОСТ 1577-93. | 0,62-0,70 | 0,17-0,37 | 0,90-1,20 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,25 | ≤0,20 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 14959-79 | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | V | Cu |
| 50ХФА | Сортовой прокат - ГОСТ 14959-79. Поковки - 8479-70. Лента пружинная - ГОСТ 2283-79, ГОСТ 2284-79. Проволока - ГОСТ 14963-78, ГОСТ 1071-81. | 0,46-0,54 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,80-1,10 | ≤0,25 | 0,10-0,20 | ≤0,20 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 14959-79 | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | |
| 55С2 | Сортовой прокат - ГОСТ 14959-79. | 0,52-0,60 | 1,50-2,00 | 0,60-0,90 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,25 | ≤0,20 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 14959-79 | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | |
| 60С2, | Сортовой прокат - ГОСТ 14959-79. Лента - ГОСТ 2283-79, ГОСТ 2284-79, ГОСТ 21996-76, ГОСТ 21997-76. Проволока - ГОСТ 14963-78. | 0,57-0,65 | 1,50-2,00 | 0,60-0,90 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,25 | ≤0,20 | |

СТАЛИ ЦЕЛЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 14959-79 | | | | | | | | |
|--|---|---|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-------|-----------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | |
| 60C2A | Сортовой прокат - ГОСТ 14959-79. Лента - ГОСТ 2283-79, ГОСТ 2284-79, ГОСТ 21996-76, ГОСТ 21997-76. Проволока - ГОСТ 14963-78. | 0,58-0,63 | 1,60-2,00 | 0,60-0,90 | ≤0,025 | ≤0,025 | ≤0,30 | ≤0,25 | ≤0,20 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 14959-79 | | | | | | | | |
| 60C2Г | Сортовой прокат - ГОСТ 14959-79. | 0,55-0,65 | 1,80-2,20 | 0,70-1,00 | ≤0,035 | ≤0,035 | ≤0,30 | ≤0,25 | ≤0,20 | |
| *Суммарная доля серы и фосфора ≤ 0,06% | | | | | | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 14959-79 | | | | | | | | |
| 65C2BA | Сортовой прокат - ГОСТ 14959-79. Лента холоднокатаная - ГОСТ 2283-79. Проволока - ГОСТ 14963-78. | 0,61-0,69 | 1,50-2,00 | 0,70-1,00 | ≤0,025 | ≤0,025 | ≤0,30 | ≤0,20 | 0,80-1,20 | ≤0,20 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 14959-79 | | | | | | | | |
| 70C2XA | Сортовой прокат - ГОСТ 14959-79. Лента - ГОСТ 2283-79, ГОСТ 21996-76, ГОСТ 21997-76. | 0,65-0,75 | 1,40-1,70 | 0,40-0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,20-0,40 | ≤0,25 | ≤0,20 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 801-78 | | | | | | | | |
| ШХ15 | Сортовой прокат - ГОСТ 801-78. | 0,95-1,05 | 0,17-0,37 | 0,20-0,40 | ≤0,020 | ≤0,027 | 1,30-1,65 | ≤0,30 | ≤0,25 | |
| *Суммарная доля Си и Ni ≤ 0,05% | | | | | | | | | | |

СТАЛИ ЦЕЛЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 801-78 | | | | | | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|--|---------------|---------------|--------|--------|---------------|-------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni* | Cu* |
| ШХ15СГ | Сортовой прокат - ГОСТ 801-78. | 0,95- 1,05 | 0,40- 0,65 | 0,90- 1,20 | ≤0,020 | ≤0,027 | 1,30- 1,65 | ≤0,30 | ≤0,25 |
| *Суммарная доля Си и Ni ≤ 0,05% | | | | | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu |
| 95X18 (9X18, ЭИ 229) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75 | 0,90- 1,00 | ≤0,80 | ≤0,80 | ≤0,025 | ≤0,030 | 17,0- 19,0 | ≤0,60 | ≤0,30 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | |
|----------------|---|---|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|-------|
| | | C | Mn | Cr | Mo | V | Nb | Ni | Si | S | P |
| 10X9MФБ(ДИ 82) | <p>Трубная заготовка - ТУ 14-134-319-93. Трубы холоднодеформированные - ТУ 14-3-1412-86.</p> <p>Трубы горячедеформированные - ТУ 14-3-1892-93. Лист - ТУ 14-1-3946-85.</p> <p>Лист, поковки - ТУ 0900-006-057644-17-99</p> | 0,08-0,12 | 0,30-0,60 | 8,60-10,00 | 0,60-0,80 | 0,10-0,20 | 0,10-0,20 | ≤0,70 | ≤0,50 | ≤0,30 | ≤0,15 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.958.04-85 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | Cu | S | P | |
| 10X12НД | <p>Поковки - ОСТ 108.958.04-85, ТУ 108.11.917-87.</p> <p>Прокат - ТУ 108.11.264-77.</p> <p>Лист -ТУ 108.1273-84</p> | ≤0,10 | ≤0,40 | 0,30-0,60 | 12,0-13,5 | 1,10-1,50 | основа | 0,80-1,10 | ≤0,025 | ≤0,025 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.1425-86 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | |
| 06X12НЗД | <p>Поковки - ОСТ 108.958.04-85, ТУ 108.1425-86, РД 24.035.101-88.</p> <p>Лист -ТУ 108.1425-86, РД 24.035.101-88</p> | ≤0,06 | ≤0,30 | ≤0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 12,0-13,5 | 2,80-3,20 | 0,50-1,10 | | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | S | P | Fe | |
|----------------------|--|---|-------|-------|-----------|--------|--------|--------|------------|-----------|-----------|-----------|
| | | C | Si | Mn | Cr | S | P | Fe | | | | |
| 08X13 (0X13, ЭИ 496) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Прутки - ГОСТ 18968-73, ГОСТ 18907-73. Прутки фасонные - ГОСТ 19442-74. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75, ТУ 14-1-3620-83. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81. | ≤0,08 | ≤0,80 | ≤0,80 | 12,0-14,0 | ≤0,025 | ≤0,030 | основа | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, ТУ 24.11.015-90 | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | N | Al | Cr | Ni | Mo | V |
| 10X12H3M2ФА (Ш) | Поковки - ТУ 24.11.015-90 | 0,08-0,12 | ≤0,30 | ≤0,60 | ≤0,015 | ≤0,020 | ≤0,05 | ≤0,05 | 11,0-12,5 | 2,50-2,90 | 1,45-1,75 | 0,20-0,35 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по спецзаказу | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | N | Al | Cr | Ni | Mo | V |
| 10X12H3M2ФА-А(Ш) | Поковки - ТУ 24.11.015-90 | 0,08-0,15 | ≤0,05 | ≤0,05 | ≤0,004 | ≤0,005 | ≤0,06 | ≤0,020 | 11,5-12,25 | 2,50-3,00 | 1,50-2,00 | 0,25-0,40 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | |
|-----------------|---|--|------|------|-----------|--------|--------|--------|
| | | C | Si | Mn | Cr | S | P | Fe |
| 12X13 (1X13) | <p>Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Поковки - ГОСТ 25054-81, ОСТ 108.958.04-85 Прутки - ГОСТ 18968-73, ГОСТ 18907-73, ГОСТ 19442-74. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75, ТУ 14-1-2186-77, ТУ 14-1-3620-83. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Проволока - ГОСТ 18143-72. Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81. Лента - ГОСТ 4986-79. Заготовки лопаток турбин - ОСТ 108.020.03-82, ОСТ 108.020.123-78.</p> | 0,09-0,15 | ≤0,8 | ≤0,8 | 12,0-14,0 | ≤0,025 | ≤0,030 | основа |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | S | P | Fe |
| 20X13 (2X13) | <p>Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75, ТУ 108.17.1050-78. Прутки - ГОСТ 18968-73, ГОСТ 18907-73, ГОСТ 19442-74, ТУ 14-1-5038-91. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75, ТУ 14-1-2186-77. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Поковки - ГОСТ 25054-81, ОСТ 108.958.04-85 Проволока - ГОСТ 18143-72. Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Крепежные детали - ТУ 26-0610-003-82. Профили фасонные - ТУ 14-1-1271-75. Лента - ГОСТ 4986-79. Заготовки лопаток турбин - ОСТ 108.020.03-82, ОСТ 108.020.123-78.</p> | 0,16-0,25 | ≤0,8 | ≤0,8 | 12,0-14,0 | ≤0,025 | ≤0,030 | основа |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | |
|--------------|---|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|--------|
| | | C | Si | Mn | Cr | S | P | Fe | |
| 30X13 (3X13) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75, ТУ 108.11.853-87. Прутки - ГОСТ 18907-73. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75, ТУ 14-1-2186-83, ТУ 14-1-3620-83. Поковки - ГОСТ 25054-81, ОСТ 108.958.04-85 Проволока - ГОСТ 18143-72. Лента - ГОСТ 4986-79. | 0,26-0,35 | ≤0,8 | ≤0,8 | 12,0-14,0 | ≤0,025 | ≤0,030 | основа | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | |
| 40013 (4013) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75, ТУ 108.11.853-87. Прутки - ГОСТ 18907-73. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75, ТУ 14-1-2186-77. Проволока - ГОСТ 18143-72. | 0,36-0,45 | ≤0,8 | ≤0,8 | 12,0-14,0 | ≤0,025 | ≤0,030 | основа | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ТУ 14-1-1529-93 | | | | | | | |
| 08X14MФ | Трубная заготовка - ТУ 14-1529-93. Трубы - ТУ 14-188-45-80. Лист - ТУ 14-1-3946-85. Поковки - ТУ 302-02-123-91. Лист - ТУ 14-134-281-91, ТУ 14-1-4840-90, ТУ 14-1-4841-90. | 0,05-0,10 | 0,20-0,45 | 0,80-1,20 | 13,0-14,8 | 0,20-0,40 | 0,15-0,30 | ≤0,020 | ≤0,035 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-134-325-93 | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | V | N | | | |
| 03X14ГНФ-ВИ | Лист - ТУ 14-134-325-93 | ≤0,03 | 0,05-0,20 | 0,40-0,70 | 14,0-15,0 | 1,00-2,00 | 0,10-0,30 | ≤0,50 | ≤0,10 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | Ti | S | P | | |
| 10X14Г14Н4Т (X14Г14Н3Т, ЭИ 711) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Поковки - ГОСТ 25054-81. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Трубная заготовка - ТУ 14-1-170-72. Трубы - ТУ 14-3-59-72. | ≤0,10 | ≤0,80 | 13,0-15,0 | 13,0-15,0 | 2,80-4,50 | основа | 5x(C-0,02)-0,60 | ≤0,020 | ≤0,035 | | |
| Марка стали | Вид поставки | I a n n i a a y a i e y u e a i a i o i a, %, T T 00 108.1377-85 | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Ti | Al | B |
| 04X14H5MГТЮ | Прутки - ТУ 108.1377-85 | ≤0,04 | ≤0,70 | 1,00-1,50 | ≤0,020 | ≤0,020 | 14,0-15,0 | 5,00-6,00 | 0,80-1,10 | 0,10-0,20 | 0,10-0,20 | 0,001-0,003 |
| Марка стали | Вид поставки | I a n n i a a y a i e y u e a i a i o i a, %. | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | | |
| 05X14H5DM | Поковки. Толстый лист. | ≤0,06 | ≤0,40 | 0,40-0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | 13,5-15,0 | 4,50-5,50 | 0,60-1,50 | 0,80-1,10 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов*,% | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | Nb |
| 06X15H6MБФ | Лист толстый | ≤0,06 | ≤0,40 | ≤0,40 | ≤0,025 | ≤0,025 | 13,5-15,0 | 5,50-6,00 | 0,35-0,60 | 0,05-0,08 | ≤0,60 | 0,05-0,10 |

В сталь вводятся по расчету Al - 0,1%, Ce - 0,1%, Ca - 0,02%, Ti - 0,02%

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | |
|------------------------|--|--|------|------|-----------|------------|--------|--------|--------|
| | | C | Si | Mn | Cr | Ti | Fe | S | P |
| 08X17T (0X17T, ЭИ 645) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Лист двухслойный - ГОСТ 10885-85. Трубная заготовка - ТУ 14-1-170-72. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81. | ≤0,08 | ≤0,8 | ≤0,8 | 16,0-18,0 | 5xC - 0,80 | основа | ≤0,035 | ≤0,025 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Fe | S | P | |
| 12X17 (X17, ЭЖ 17) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81. Профили фасонные - ТУ 14-1-1271-75. | ≤0,12 | ≤0,8 | ≤0,8 | 16,0-18,0 | основа | ≤0,025 | ≤0,035 | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|---|------|-------|-----------|-----------|-----------|--------|--------|--------|------------|
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | S | P | | |
| 14X17H2 (1X17H2, ЭИ 268) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Прутки - ГОСТ 18907-73, ТУ 108.11.853-87, ТУ 14-1-5038-91. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75, ТУ 14-1-2186-77. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Поковки - ГОСТ 25054-81, ОСТ 108.958.04-85. Крепежные детали - ТУ 26-0610-003-82. Трубопроводная арматура - ТУ 26-07-1165-77. | 0,11-0,17 | ≤0,8 | ≤0,8 | 16,0-18,0 | 1,50-2,50 | основа | ≤0,025 | ≤0,030 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Mo | Ni | Fe | S | P | Ti |
| 10X17H13M2T (X17H13M2T, ЭИ 448) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Поковки - ГОСТ 25054-81. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Лист двухслойный - ГОСТ 10885-85. Трубная заготовка - ТУ 14-134-323-93, ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81, ГОСТ 11068-81, ТУ | ≤0,10 | ≤0,8 | ≤2,00 | 16,0-18,0 | 2,00-3,00 | 12,0-14,0 | основа | ≤0,020 | ≤0,035 | 5xC - 0,70 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|--|------|-------|-----------|-----------|-----------|--------|--------|--------|------------|-------|------|--------|-----------------|
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Fe | S | P | Ti | | | | |
| 10X17H13M3T (X17H13M3T, ЭИ 432) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Поковки - ГОСТ 25054-81. Прутки - ТУ 14-1-748-73. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Лист двухслойный - ГОСТ 10885-85. Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 11068-81. Лента - ГОСТ 4986-79. | ≤0,10 | ≤0,8 | ≤2,00 | 16,0-18,0 | 12,0-14,0 | 3,00-4,00 | основа | ≤0,020 | ≤0,035 | 5xС - 0,70 | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ТУ 14-1-2466-78 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Mo | Nb | Ni | Fe | S | P | Cu | Al | N | Ce |
| 015X18M2Б-ВИ (ЭП 882-ВИ) | Трубная заготовка - ТУ 14-1-2466-78, ТУ 14-1-2465-78. Трубы - ТУ 14-3-1405-86, ТУ 14-242-136-75. Лист - ТУ 14-1-2194-77. Проволока сварочная - ТУ 14-1-2395-78. | ≤0,015 | ≤0,3 | ≤0,5 | 16,5-18,5 | 1,5-2,5 | 0,15-0,25 | ≤0,3 | основа | ≤0,02 | ≤0,015 | ≤0,15 | ≤0,2 | ≤0,015 | По расчету 0,05 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-3547-83 | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--|---|-------|-------|-----------|-----------|------------|--------|--------|--------|-------|-------|-----------|
| | | C | Si | Mn | Cr | Mo | Ni | Fe | S | P | Cu | N | T |
| 01X18M2T-BИ | Трубная заготовка - ТУ 14-1-3547-83. Трубы - ТУ 14-3-1275-83. Проволока сварочная - ТУ 14-1-3996-85. | ≤0,01 | ≤0,5 | ≤0,7 | 17,0-19,0 | 1,80-2,50 | ≤0,40 | основа | ≤0,015 | ≤0,015 | ≤0,15 | ≤0,01 | 0,25-0,45 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Ti | Fe | S | P | | | |
| 12X18H9 (X18H9) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Поковки - ГОСТ 25054-81, ОСТ 108.958.04-85. Прутки - ГОСТ 18907-73. Лист - ГОСТ 5582-75, ГОСТ 7350-77. Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81. Трубки (капиллярные) - ГОСТ 14162-79. | ≤0,12 | ≤0,80 | ≤2,00 | 17,0-19,0 | 8,0-10,0 | - | основа | ≤0,020 | ≤0,035 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Ti | Fe | S | P | | | |
| 12X18H9T (X18H9T) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Поковки - ГОСТ 25054-81, ОСТ 108.958.04-85. Прутки - ГОСТ 18907-73. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Проволока - ГОСТ 18143-72. | ≤0,12 | ≤0,80 | ≤2,00 | 17,0-19,0 | 8,0-9,5 | 5xС - 0,80 | основа | ≤0,020 | ≤0,035 | | | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | |
|-----------------------|--|--|-------|-------|-----------|----------|--------|--------|--------|
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | S | P |
| 17X18H9 (2X18H9) | <p>Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Прутки - ГОСТ 18907-73.</p> <p>Лист тонкий - ГОСТ 5582-75, ТУ 14-1-2186-77. Лист толстый - ГОСТ 7350-77, ТУ 14-1-4028-85.</p> <p>Лента - ГОСТ 4986-79.</p> <p>Проволока - ГОСТ 18143-72.</p> <p>Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81. Профили фасонные - ТУ 14-1-1271-75</p> | 0,13-0,21 | ≤0,80 | ≤2,00 | 17,0-19,0 | 8,0-10,0 | основа | ≤0,020 | ≤0,035 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | S | P |
| 08X18H10 (0X18H10) | <p>Лента - ГОСТ 4986-79. Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Поковки - ГОСТ 25054-81. Прутки - ГОСТ 18907-73. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75, ТУ 14-1-2186-77. Лист толстый - ГОСТ 7350-77.</p> <p>Проволока - ГОСТ 18143-72.</p> <p>Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81, ГОСТ 11068-81.</p> | ≤0,08 | ≤0,80 | ≤2,00 | 17,0-19,0 | 9,0-11,0 | основа | ≤0,020 | ≤0,035 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | |
|------------------------------------|---|--|-------|-------|-----------|----------|------------|----------|--------|------------|
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Ti | Fe | S | P |
| 08X18H10T (0X18H10T, ЭИ 914) | <p>Лента - ГОСТ 4986-79, ГОСТ 24030-80. Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Поковки - ГОСТ 25054-81, ОСТ 108.109.01-92, ОСТ 108.958.04-85. Прутки - ГОСТ 18907-73, ТУ 14-1-5039-91. Лист - ГОСТ 5582-75, ГОСТ 7350-77, ОСТ 108.109.01-92. Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81, ГОСТ 11068-81, ГОСТ 10498-82, ТУ 14-3-1684-90. Трубки (капиллярные) - ГОСТ 14162-79. Лента - ГОСТ 4986-79, ГОСТ 24030-80.</p> | ≤0,08 | ≤0,80 | ≤2,00 | 17,0-19,0 | 9,0-11,0 | 5xC - 0,70 | основа | ≤0,020 | ≤0,035 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Fe | Ti |
| 12X18H10T | <p>Лента - ГОСТ 4986-79, ТУ 14-1-652-73. Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Поковки - ГОСТ 25054-81, ОСТ 108.109.01-92, ОСТ 108.958.04-85. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75, ТУ 14-1-3720-84. Лист толстый - ГОСТ 7350-77, ТУ 108-930-80. Лист двухслойный - ГОСТ 10885-85. Прутки - ГОСТ 18907-73, ТУ 14-1-5039-91. Лента - ГОСТ 4986-79, ТУ 14-1-652-73. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81, ГОСТ 11068-81, ТУ 14-3-586-77. Проволока - ГОСТ 18143-72.</p> | ≤0,12 | ≤0,80 | ≤2,00 | ≤0,020 | ≤0,035 | 17,0-19,0 | 9,0-11,0 | основа | 5xC - 0,80 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|---|-------|-------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|--------|--------|--------|
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Ti | Fe | S | P | | | |
| 12X18H12T (X18H12T) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Лист двухслойный - ГОСТ 10885-85. Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81, ТУ 14-3-460-77. Трубки (капиллярные) - ГОСТ 14162-79. | ≤0,12 | ≤0,80 | ≤2,00 | 17,0-19,0 | 11,0-13,0 | 5xC - 0,70 | основа | ≤0,020 | ≤0,035 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-3661-83 | | | | | | | | | | | |
| 06XH46Б (ЭП 350) | Поковки - ТУ 14-1-516-73. Трубная заготовка - ТУ 14-1-693-73. Трубы - ТУ 14-3-145-73, ТУ 14-3-1202-83. | ≤0,06 | ≤0,50 | ≤0,80 | 19,0-21,0 | 44,0-48,0 | 0,80-1,20 | ≤0,020 | ≤0,025 | остальное | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-3661-83 | | | | | | | | | | | |
| ХН70БДТ (ЭК 59) | Поковки-штанги - ТУ 14-1-3661-83 | 0,08-0,12 | ≤0,30 | ≤0,80 | 16,0-18,0 | 8,0-10,0 | основа | 2,0-3,0 | 0,50-0,80 | 0,40-0,60 | ≤0,40 | ≤0,020 | ≤0,020 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| 06XH28МДТ (0X23H28M3Д3Т, ЭИ 943) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Поковки - ГОСТ 25054-81. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Лист двухслойный - ГОСТ 10885-85. Трубы - ГОСТ 9941-81, ГОСТ 11068-81. Лента - ГОСТ 4986-79. | ≤0,06 | ≤0,80 | ≤0,80 | 22,0-25,0 | 26,0-29,0 | 2,50-3,00 | 2,50-3,00 | 0,50-0,90 | основа | ≤0,020 | ≤0,035 | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--|--|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|-------------------|-----------|--------|-------|-------|-------|
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Ti | Fe | S | P | | | | |
| 08X21H6M2T (0X21H6M2T, ЭП 54) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Поковки - ГОСТ 25054-81. Лист толстый - ГОСТ 7350-77, ТУ 14-1-894-74. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75. Трубы - ГОСТ 11068-81, ТУ 14-3-59-72. | ≤0,08 | ≤0,80 | ≤0,80 | 20,0-22,0 | 5,50-6,50 | 1,80-2,50 | 0,20-0,40 | основа | ≤0,025 | ≤0,035 | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | |
| 08X22H6T (0X22H5T, ЭП 53) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Поковки - ГОСТ 25054-81. Прутки - ТУ 14-1-748-73. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75. Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81, ГОСТ 11068-81. | ≤0,08 | ≤0,80 | ≤0,80 | 21,0-23,0 | 5,3-6,3 | 5xС - 0,65 | основа | ≤0,025 | ≤0,035 | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-3880-84 | | | | | | | | | | | | | |
| 03X24H6AM3 (ЗИ 130) | Пруток -- ТУ 14-1-748-73. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75. Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81, ГОСТ 11068-81. | ≤0,03 | ≤0,40 | 1,00-2,00 | 23,5-25,0 | 5,80-6,80 | 2,50-3,50 | основа | ≤0,020 | ≤0,035 | 0,05-0,15 | ≤0,10 | ≤0,10 | ≤0,10 | ≤0,03 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-131-359-77 | | | | | | | | | | | | | |
| 03X8СЮЦ (ЭП 889) | Прутки горячекатаные - ТУ 14-131-359-77. | ≤0,03 | 1,20-1,80 | ≤0,50 | 7,00-8,50 | ≤0,35 | основа | 0,70-1,00 | 0,01-0,10 | По расчету до 0,2 | ≤0,010 | ≤0,010 | | | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--|---|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|-----------|-----------|--------|--------|
| | | C | Si | Mn | Cr | Fe | S | P | | | |
| 40X9C2 (4X9C2, ЭСХ 8) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. | 0,35-0,45 | 2,00-3,00 | ≤0,80 | 8,0-10,0 | основа | ≤0,025 | ≤0,030 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Mo | Fe | S | P | | |
| 40X10C2M (4X10C2M, ЭИ 107) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. | 0,35-0,45 | 1,90-2,60 | ≤0,80 | 9,0-10,5 | 0,70-0,90 | основа | ≤0,025 | ≤0,030 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-2870-80 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | Al | N2 | S | P |
| 12X13Г12АС2Н2 (ДИ 50) | Трубная заготовка - ТУ 14-1-2870-80. Трубы - ТУ 14-3-917-80. | 0,08-0,12 | 1,80-2,20 | 11,0-12,0 | 12,0-13,0 | 1,80-2,20 | основа | 0,05-0,15 | 0,10-0,15 | ≤0,020 | ≤0,030 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-2870-80 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | Cu | Nb | S | P |
| 10X13Г12БС2Н2Д2 (ДИ 59) | Трубная заготовка - ТУ 14-1-2870-80. Трубы - ТУ 14-3-917-80. | 0,06 - 0,10 | 1,80-2,20 | 11,5-12,5 | 12,0-13,5 | 1,80-2,50 | основа | 2,00-2,50 | 0,60-1,00 | ≤0,020 | ≤0,030 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | S | P | | |
| 36X18Н25С2 (4X18Н25С2, ЭЯ 3С) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. | 0,32-0,40 | 2,00-3,00 | ≤1,50 | 17,0-19,0 | 23,0-26,0 | основа | ≤0,020 | ≤0,035 | | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов*,%, по ТУ 14-1-2533-78 | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|-----------|-------------|---------------|---------------|---------------|-----------|-----------|--------|---------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | | C | Si | Mn | Cr | Nb | Fe | S | P | Cu | Al | N | Y | La | |
| 01X19ЮЗБЧ-ВИ (02X18ЮЗБ-ВИ, ЭП 904-ВИ) | Лист - ТУ 14-1-2533-78. Проволока сварочная - ТУ 14-1-2395-78. | ≤0,012 | ≤0,30 | ≤0,50 | 18,5- 20,0 | 0,10- 0,40 | основа | ≤0,025 | ≤0,025 | ≤0,15 | 2,80- 3,50 | ≤0,015 | По расчету 0,015 | По расчету 0,015 | |
| *Суммарная массовая доля углерода и азота не должна превышать 0,023% | | | | | | | | | | | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | S | P | | | | | | |
| 20X20H14C2 (X20H14C2, ЭИ 211) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Лист тонкий - 5582-75. Трубная заготовка - ТУ-14-1-783-73, ТУ 14-1-790-73. | ≤0,20 | 2,00-3,00 | ≤1,50 | 19,0-22,0 | 12,0-15,0 | основа | ≤0,025 | ≤0,035 | | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-3326-82 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | W | Mo | Nb | S | P | Ce | | | |
| 05ХН46МВБЧ (ДИ 65) | Трубная заготовка - ТУ 14-1-3326-82. Трубы - ТУ 14-3-1093-82. Проволока сварочная - ТУ 14-1-2206-77. | 0,03-0,07 | ≤0,60 | 1,20-2,00 | 20,0-22,0 | 44,0-48,0 | 2,80-3,50 | 4,00-5,00 | 0,90-1,30 | ≤0,015 | ≤0,020 | По расчету 0,05 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-4080-86 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | W | V | Fe | S | P | Zr | Mg | Ce | B |
| ХН59ВГ-ИД (ЭК 82-ИД) | Трубная заготовка - ТУ 14- 1-4080-86. Трубы - ТУ 14-3-1416-86. | 0,02- 0,07 | ≤0,50 | 1,0- 1,6 | 18,5- 21,5 | основа | 15,5- 18,0 | ≤0,30 | ≤2,5 | ≤0,010 | ≤0,015 | По расчету 0,02 | По расчету 0,01 | По расчету 0,01 | По расчету 0,005 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | S | P | | | | | | |
| 20X23H13 (X23H13, ЭИ 319) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. | ≤0,20 | ≤1,00 | ≤2,00 | 22,0-25,0 | 12,0-15,0 | основа | ≤0,025 | ≤0,035 | | | | | | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--|--|-----------|-------|-----------|--------------|--------|-----------|-----------|--------------------|--------------------|----------------------|-------|
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | S | P | | | | |
| 20X23H18 (X23H18, ЭИ 417) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75, ТУ 14-1-2186-77. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Лента - ГОСТ 4986-79. | ≤0,20 | ≤1,00 | ≤2,00 | 22,0-25,0 | 17,0-20,0 | основа | ≤0,020 | ≤0,035 | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ТУ 14-1-4195-86 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | Ti | Al | Ce | Ca | S | P |
| 03X23H28Ю4Т (ЭК 86) | Листы горячекатаные - ТУ 14-1-4195-86. | ≤0,03 | ≤0,40 | ≤0,50 | 23,0-24,0 | 27,0-28,0 | основа | 0,10-0,20 | 4,00-4,50 | По расчету до 0,15 | По расчету до 0,10 | ≤0,02 | ≤0,02 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ti | Fe | S | P | | | | |
| 15X25Т (X25Т, ЭИ 439) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75. Лист толстый - ГОСТ 7350-77. Трубная заготовка - ТУ 14-1-565-84. Трубы - ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81. | ≤0,15 | ≤1,00 | ≤0,80 | 24,0-27,0 | 5 x C - 0,90 | основа | ≤0,025 | ≤0,035 | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | S | P | | | | |
| 20X25H20C2 (X25H20C2, ЭИ 283) | Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Лист тонкий - ГОСТ 5582-75, ТУ 14-1-2186-77. | ≤0,20 | 2,00-3,00 | ≤1,50 | 24,0-27,0 | 18,0-21,0 | основа | ≤0,02 | ≤0,035 | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ТУ 14-1-2443-78 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | S | P | Ti | Al | Ce | |
| 03X25H25Ю5ТЛ | Цилиндрические тонкостенные крупногабаритные отливки - ТУ 14-1-2443-78. | ≤0,03 | ≤0,50 | ≤0,50 | 24,0-26,0 | 24,0-26,0 | основа | ≤0,02 | ≤0,02 | 0,20-0,40 | 5,00-5,50 | По расчету 0,05-0,09 | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---|--|-------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Fe | Cu |
| 13X11H2B2MФ-Ш (ЭИ 961-Ш) | Сталь сортовая и калиброванная - ГОСТ 5949-75. Поковки - ТУ 14-1-2918-80, ТУ 14-1-1089-74. Заготовки лопаток - ОСТ 108.020.03-82, ОСТ - 108.020.123-78, ТУ 14-1-51-73. | 0,10-0,16 | ≤0,60 | ≤0,60 | ≤0,025 | ≤0,030 | 10,5-12,0 | 1,50-1,80 | 0,35-0,50 | 0,18-0,30 | 1,60-2,00 | основа | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Fe | Cu | |
| 15X11MФ (1X11MФ) | Сталь сортовая и калиброванная - ГОСТ 5949-75. Прутки и полосы - ГОСТ 18968-73. Заготовки лопаток турбин и компрессоров - ОСТ 108.020.03-82, ОСТ - 108.020.123-78. | 0,12-0,19 | ≤0,50 | ≤0,70 | ≤0,025 | ≤0,030 | 10,0-11,5 | ≤0,60 | 0,60-0,80 | 0,25-0,40 | основа | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Nb | Fe | |
| 15X11MФБ (1X11MФБ) | Поковки - НД заводоизготовителей | 0,12-0,18 | ≤0,55 | 0,60-1,20 | ≤0,025 | ≤0,030 | 10,0-12,0 | 0,50-0,90 | 0,80-1,05 | 0,50-0,90 | 0,10-0,20 | основа | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ТУ 14-3-460-75 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Fe | Cu |
| 12X11B2MФ (типа ЭИ 756) | Трубная заготовка - ТУ 14-1-1529-93. Трубы - ТУ 14-3-460-75. | 0,09-0,14 | ≤0,50 | 0,50-0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | 10,0-12,0 | ≤0,60 | 0,60-0,90 | 0,15-0,30 | 1,70-2,20 | основа | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Nb | Fe | Cu |
| 18X11MНФБ (2X11MФБН, ЭП 291) | Сталь сортовая - ГОСТ 5949-75. Поковки и полосы - ГОСТ 18968-73. Заготовки лопаток - ОСТ 108.020.03-82. | 0,15-0,21 | ≤0,60 | 0,60-1,00 | ≤0,025 | ≤0,030 | 10,0-11,5 | 0,50-1,00 | 0,80-1,10 | 0,20-0,40 | 0,20-0,45 | основа | ≤0,30 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Fe | Cu |
| 15X12ВНМФ (ЭИ 802, ЭИ 952) | Сталь сортовая и калиброванная - ГОСТ 5949-75. Прутки и полосы - ГОСТ 18968-73, ОСТ 108.020.123-78, ОСТ 108.020.03-82. | 0,12-0,18 | ≤0,40 | 0,50-0,90 | ≤0,025 | ≤0,030 | 11,0-13 | 0,40-0,80 | 0,50-0,70 | 0,15-0,30 | 0,70-1,10 | основа | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| 18X12ВМБФР-Ш (ЭИ 993-Ш) | Сталь сортовая и калиброванная - ГОСТ 5949-75. Прутки и полосы - ТУ 14-1-552-72. | 0,15-0,22 | ≤0,50 | ≤0,50 | ≤0,025 | ≤0,030 | 11,0-13,0 | 0,40-0,60 | 0,15-0,30 | 0,40-0,70 | 0,70-1,10 | основа | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| 20X12ВНМФ (ЭП 428) | Сталь сортовая и калиброванная - ГОСТ 5949-75. Прутки и полосы - ГОСТ 18968-73. Заготовки лопаток - ОСТ 108.020.03-82, ОСТ - 108.020.128-78, ОСТ 108.020.129-84. | 0,17-0,23 | ≤0,60 | 0,50-0,90 | ≤0,025 | ≤0,030 | 10,5-12,5 | 0,50-0,90 | 0,50-0,70 | 0,15-0,30 | 0,70-1,10 | основа | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| 37X12Н8Г8МФБ (ЭИ 481) | Сортовой прокат - НД заводов-изготовителей. | 0,34-0,40 | 0,30-0,80 | 7,50-9,50 | ≤0,030 | ≤0,035 | 11,5-13,5 | 7,00-9,00 | 1,10-1,40 | 1,25-1,55 | основа | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| 1X14Н14В2М (ЭИ 257) | Трубы - НД заводов-изготовителей | ≤0,15 | 0,30-0,80 | ≤0,70 | ≤0,030 | ≤0,035 | 13,0-15,0 | 13,0-15,0 | 0,40-0,60 | основа | 2,00-2,75 | | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | Cu | |
|-----------------------------|---|---|-----------|-----------|-----------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|-------|--------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Nb | W | Ce | B | | |
| 09X14H19B2BP (ЭИ 695P) | Сталь сортовая и калиброванная - ГОСТ 5949-75. Сортовой прокат - ГОСТ 5949-75. Трубная заготовка - НД заводов-изготовителей | 0,07-0,12 | ≤0,60 | ≤2,00 | ≤0,020 | ≤0,035 | 13,0-15,0 | 18,0-20,0 | 0,90-1,30 | 2,00-2,80 | ≤0,020 | ≤0,005 | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | Cu | Ce |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Nb | B | W | Fe | | |
| 09X14H19B2BP1 (ЭИ 726) | Сталь сортовая и калиброванная - ГОСТ 5949-75. Прутки - ТУ 14-1-2865-80. Сортовой прокат - НД заводов-изготовителей | 0,07-0,12 | ≤0,60 | ≤2,00 | ≤0,020 | ≤0,035 | 13,0-15,0 | 18,0-20,0 | 0,90-1,30 | ≤0,025 | 2,00-2,80 | основа | ≤0,30 | ≤0,020 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-1174-75, ТУ 14-3-211-74 | | | | | | | | | Ni | Nb | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Fe | S | P | | | | | | |
| 10X15H9C3Б1-Ш (ЭП 302-Ш) | Сортовой прокат. Лист - ТУ 0900-008-05764417-99. Трубная заготовка - ТУ 14-1-1174-75. Трубы - ТУ 14-3-211-74. | 0,08-0,12 | 2,20-3,00 | 0,40-0,80 | 14,0-16,0 | основа | ≤0,025 | ≤0,035 | 8,00-10,0 | 0,70-1,00 | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 0900-008-05764417-99 | | | | | | | | | Ni | Nb | | |
| | | C | Si | Mn | Cr | Fe | S | P | | | | | | |
| 10X15H9C3Б1-Ш (ЭП 302-Ш) | Сортовой прокат. Лист - ТУ 0900-008-05764417-99. Трубная заготовка - ТУ 14-1-1174-75. Трубы - ТУ 14-3-211-74. | 0,08-0,12 | 2,20-3,00 | 0,40-0,80 | 14,0-16,0 | основа | ≤0,015 | ≤0,020 | 8,00-10,0 | 0,70-1,00 | | | | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---|--|-------|-----------|--------|--------|-----------|------------|-----------|---|-----------|-----------|--------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Fe | B | W | Ti | Ce |
| 08X15H24B4TP (ЭП 164) | Сталь сортовая и калиброванная - ГОСТ 5949-75. Сортовой прокат - НД заводов-изготовителей | ≤0,08 | ≤0,60 | 0,50-1,00 | ≤0,020 | ≤0,035 | 14,0-16,0 | 22,0-25,0 | основа | ≤0,005 | 4,00-5,00 | 1,40-1,80 | ≤0,025 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | W | Fe | Cu | |
| 45X14H14B2M (ЭИ 69) | Сталь сортовая и калиброванная - ГОСТ 5949-75. Поковки - НД заводов-изготовителей | 0,40-0,50 | ≤0,80 | ≤0,70 | ≤0,020 | ≤0,035 | 13,0-15,0 | 13,0-15,0 | 0,25-0,40 | 2,00-2,80 | основа | ≤0,20 | |
| Марка стали | Вид поставки | I апиі аау аі ёу уеаі аі оі а, %. | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Al |
| 08X16H9M2 (X16H9M2) | Трубы - НД заводов-изготовителей. Поковки - НД заводов-изготовителей. | ≤0,08 | ≤0,60 | 1,00-1,50 | ≤0,020 | ≤0,035 | 15,5-17,0 | 8,50-10,00 | 1,50-2,00 | Количество ф-фазы 1-4% (ковшовая проба) | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Nb | Cu | | |
| 08X16H13M2Б (ЭИ 405, ЭИ 680) | Сталь сортовая и калиброванная - ГОСТ 5949-75. Сортовой прокат - НД заводов-изготовителей. Поковки - НД заводов-изготовителей. Лист - НД заводов-изготовителей. | 0,06-0,12 | ≤0,80 | ≤1,00 | ≤0,020 | ≤0,035 | 15,0-17,0 | 12,5-14,5 | 2,00-2,50 | 0,90-1,30 | ≤0,30 | | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРСТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-3-207-81 | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|---|---|-------|-----------|--------|--------|-----------|------------|-----------|-------------|-----------|---------------------|-------|-------------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Nb | W | Fe | Cu | B |
| X16H16MB2BP (ЭП 184) | Трубные заготовки, трубы - ТУ 14-3-207-81. | 0,06-0,11 | ≤0,80 | ≤0,60 | ≤0,020 | ≤0,030 | 15,0-17,0 | 15,0-17,0 | 0,40-0,90 | 0,60-1,00 | 2,00-3,00 | основа | ≤0,30 | 0,002-0,005 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,% | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Nb | B | W | Ce | Cu | |
| 10X16H14B2BP (1X16H14B2BP, ЭП 17) | Трубная заготовка и трубы - НД заводов-изготовителей. | 0,07-0,12 | ≤0,60 | 1,00-2,00 | ≤0,020 | ≤0,030 | 15,0-18,0 | 13,0-15,0 | 0,90-1,30 | 0,002-0,005 | 2,00-2,75 | ≤0,020 (по расчету) | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,% | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Nb | W | Fe | Cu | | |
| 3X16H22B6B (ЦЖ 13) | Поковки - НД заводов-изготовителей. | 0,24-0,30 | ≤0,60 | 0,80-1,20 | ≤0,025 | ≤0,030 | 15,0-17,0 | 21,0-23,0 | 0,80-1,20 | 5,50-6,50 | основа | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | I аннi аay ай ey yeai ai oi a,% AI NO 5632-72 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Nb | W | Ti | Cu | |
| 31X19H9MBBT (ЭИ 572) | Сталь сортовая и калиброванная - ГОСТ 5949-75. Сортовой прокат - НД заводов-изготовителей. Поковки - НД заводов-изготовителей. | 0,28-0,35 | ≤0,80 | 0,80-1,50 | ≤0,020 | ≤0,035 | 18,0-20,0 | 8,00-10,00 | 1,00-1,50 | 0,20-0,50 | 1,00-1,50 | 0,20-0,50 | ≤0,30 | |

СПЛАВЫ НА ЖЕЛЕЗНИКЕЛЕВОЙ ОСНОВЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---|--|-------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------------|--------------------|-----------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Fe | W | Ti | Cu | | |
| ХН35ВТ (ЭИ 612) | Сортовой прокат - ГОСТ 23304-78. Прутки, полосы - ТУ 14-1-272-72. Листы - ТУ 14-1-1528-76. Арматура трубопроводов АЭС - ТУ 26-07-1165-77. | ≤0,12 | ≤0,60 | 1,00-2,00 | ≤0,020 | ≤0,030 | 14,0-16,0 | 34,0-38,0 | основа | 2,80-3,50 | 1,10-1,50 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Co | Fe | W | Ti | B | |
| ХН35ВТК (ЭИ 612К) | Сортовой прокат НД заводо-изготовителей. Поковки - НД заводо-изготовителей. | ≤0,10 | ≤0,50 | 1,00-2,00 | ≤0,020 | ≤0,020 | 14,0-16,0 | 34,0-38,0 | 3,50-4,50 | основа | 2,80-3,50 | 1,20-1,60 | 0,01 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Fe | B | W | Ti | Al | Cu |
| ХН35ВТЮ (ЭИ 787) | Сортовой прокат ТУ 108.11.853-87. Прутки горячекатаные и кованные - НД заводо-изготовителей. | ≤0,08 | ≤0,60 | ≤0,60 | ≤0,020 | ≤0,030 | 14,0-16,0 | 33,0-37,0 | основа | ≤0,020 | 2,80-3,50 | 2,40-3,20 | 0,70-1,40 | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | W | Ti | Ce | B | | |
| ХН35ВТР (ЭИ 725) | Лист - НД заводо-изготовителей | ≤0,10 | ≤0,60 | ≤1,00 | ≤0,020 | ≤0,030 | 14,0-16,0 | 35,0-38,0 | 4,00-5,00 | 1,10-1,50 | 0,025 (по расчету) | 0,005 (по расчету) | | |

СПЛАВЫ НА НИКЕЛЕВОЙ ОСНОВЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---|--|-------|-------|--------|--------|-----------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Fe | Ti | Al | | | | |
| ХН78Т (ЭИ 435) | Поковки - ГОСТ 25054-81. Трубки капиллярные - ГОСТ 14162-79. Пруток горячекатаный, кованный - ТУ 14-1-1671-76. Лист горячекатаный - ГОСТ 24982-81, ТУ 14-1-2752-79. Лист холоднокатаный - ГОСТ 24982-81. Лента - ТУ 14-1-975-74. Заготовка трубная - ТУ 14-1-4319-87, ТУ 14-1-4009-85, ТУ 14-1-895-74, ТУ 14-1-4319-87. | ≤0,12 | ≤0,80 | ≤0,70 | ≤0,010 | ≤0,015 | 19,0-22,0 | основа | ≤1,00 | 0,15-0,35 | ≤0,15 | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | |
| ХН60ВТ (ЭИ 868) | Пруток горячекатаный, кованный - ТУ 14-1-286-72. Лист горячекатаный - ТУ 14-1-1494-75, ТУ 14-1-4296-87. Лист холоднокатаный - ТУ 14-1-1747-76. Лента холоднокатаная - ТУ 14-1-927-74. Заготовка трубная - ТУ 14-1-230-72. | ≤0,10 | ≤0,80 | ≤0,50 | ≤0,013 | ≤0,013 | 23,5-26,5 | основа | ≤4,00 | 13,0-16,0 | 0,30-0,70 | ≤0,50 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | |
| ХН67ВМТЮ (ЭП 202, ЭИ 445Р) | Прутки горячекатаные и кованые - ГОСТ 23705-79. Прокат листовой - ГОСТ 24982-81. | ≤0,08 | ≤0,60 | ≤0,50 | ≤0,010 | ≤0,015 | 17,0-20,0 | основа | 4,00-5,00 | ≤4,00 | 4,00-5,00 | 2,20-2,80 | 1,00-1,50 | ≤0,01 | ≤0,01 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | |
| ХН77ТЮР (ЭИ 437Б) | Прутки горячекатаные и кованые - ГОСТ 23705-79. Прокат листовой - ГОСТ 24982-81. Поковки - ТУ 14-1-2918-80. Трубки капиллярные - ГОСТ 14162-79. | ≤0,07 | ≤0,60 | ≤0,40 | ≤0,007 | ≤0,015 | 19,0-22,0 | основа | ≤1,00 | ≤0,01 | ≤0,02 | 2,40-2,80 | 0,60-1,00 | ≤0,01 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | |
| ХН80ТБЮ (ЭИ 607) | Прутки - ТУ 14-1-1358-74. | ≤0,08 | ≤0,8 | ≤1,00 | ≤0,012 | ≤0,015 | 15,0-18,0 | основа | ≤3,00 | 1,00-1,50 | 1,80-2,30 | 0,50-1,00 | | | |

СПЛАВЫ НА НИКЕЛЕВОЙ ОСНОВЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.01.059-86 | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|---|--|-----------|--------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Nb | Fe | Ti | Al | | | | |
| ХН80ТБЮА (ЭИ 607А) | Горячекатаные и кованные прутки - ТУ 14-1-1358-74, ТУ 14-1-3728-84. Лопатки - ТУ 108.01.059-86. | ≤0,08 | ≤0,8 | ≤1,00 | ≤0,012 | ≤0,015 | 15,0-18,0 | основа | 1,00-1,50 | ≤3,00 | 1,40-1,80 | 0,50-1,00 | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Ce | W | Ti | Al | B | Fe | |
| ХН65ВМТЮ (ЭИ 893) | Горячекатаные и кованные прутки - ГОСТ 23705-79, ТУ 14-1-322-72(ВИ), ТУ 14-1-2481-78(ВД). Поковки - ТУ 108.02.005-76. Лопатки - ТУ 108.01.059-86. | ≤0,05 | ≤0,60 | ≤0,50 | ≤0,012 | ≤0,015 | 15,0-17,0 | основа | 3,50-4,50 | ≤0,025 | 8,50-10,00 | 1,20-1,60 | 1,20-1,60 | ≤0,10 | ≤3,00 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Fe | W | Ti | Al | B | | |
| ХН70ВМЮТ (ЭИ 765) | Горячекатаные и кованные прутки - ТУ 14-1-1358-74. | 0,10-0,16 | ≤0,06 | ≤0,05 | ≤0,012 | ≤0,015 | 14,0-16,0 | основа | 3,00-5,00 | ≤3,00 | 4,00-6,00 | 1,00-1,40 | 1,70-2,20 | ≤0,01 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Fe | B | Al | Ce |
| ХН70ВМТЮ (ЭИ 617) | Прутки горячекатаные - ГОСТ 23705-79. | ≤0,12 | ≤0,60 | ≤0,50 | ≤0,01 | ≤0,015 | 13,0-16,0 | основа | 2,00-4,00 | 0,10-0,50 | 5,00-7,00 | 1,80-2,30 | ≤5,00 | ≤0,020 | 1,70-2,30 | ≤0,020 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, ДЦ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Cr | Ni | Ti | Al | Mo | Nb | Si | Mn | Fe | S | P | | | |
| ХН73МБТЮ (ЭИ 698) | Поковки, штамповки дисков - НД заводов-изготовителей | ≤0,08 | 13,0-16,0 | основа | 2,35-2,75 | 1,30-1,70 | 2,80-3,20 | 1,80-2,20 | ≤0,60 | ≤0,40 | ≤2,00 | ≤0,007 | ≤0,015 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Al | Fe | B | Ce | |
| ХН75ВМЮ (ЭИ 827) | Поковки, прутки - НД заводов-изготовителей | ≤0,12 | ≤0,40 | ≤0,40 | ≤0,01 | ≤0,015 | 9,00-11,00 | основа | 5,00-6,50 | ≤0,70 | 4,50-5,50 | 4,00-4,60 | ≤5,00 | 0,01-0,02 | ≤0,01 | |

СПЛАВЫ НА НИКЕЛЕВОЙ ОСНОВЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, ДЦ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|--|---|----------------|----------------|----------------|---------------|---------------|----------------|---------------|---------------|-----------------------|-------------|-------------|-------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | C | Cr | Mo | Co | Ti | Al | Nb | W | Ni | | | | | | | | | |
| ХН65КВЮТБ (ЦЖ 24) | Поковки | 0,11-0,13 | 14,5-15,0 | 4,00-4,10 | 5,50-5,80 | 1,10-1,50 | 1,90-2,30 | 0,40-0,70 | 4,50-5,30 | основа | | | | | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-4834-90 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | W | Cr | Mo | Al | Nb | Co | Ni | Si | Mn | S | P | Fe | B | Ce | | | |
| ХН65КМВЮБ-ВД (ЭП 800-ВД) | Прессизделия - ТУ 14-1-4834-90. | ≤0,05 | 4,00- 6,00 | 12,0- 13,5 | 5,00- 6,00 | 4,20- 4,90 | 1,50- 2,00 | 8,50- 10,50 | основа | ≤0,40 | ≤0,50 | ≤0,01 | ≤0,015 | ≤3,00 | По расчету 0,01 | По расчету 0,02 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.01.60-86 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Cr | Co | W | Mo | Nb | Al | Ni | Si | Mn | S | P | Fe | B | Ce | Zr | Y | |
| ХН60КВЮМБ-ВД (ЭИ 957-ВД) | Лопатки - ТУ 108.01.60-86. Прутки прессованные - ТУ 14-1-2477-78. | ≤0,05 | 10,6- 12,0 | 8,50- 10,50 | 8,50- 10,50 | 2,50- 4,50 | 1,00- 2,00 | 5,20- 6,00 | основа | ≤0,40 | ≤0,50 | ≤0,01 | ≤0,015 | ≤1,5 | ≤0,01 | ≤0,02 | ≤0,05 | ≤0,05 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5632-72 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Cr | Ni | Ti | Al | W | Mo | V | Co | B | Si | Mn | S | P | Fe | | | |
| ХН55ВМТКЮ-ВД (ЭИ 929-ВД) | Прутки горячекатаные и кованые - ГОСТ 23705-79. Катаный и прессованный пруток - ТУ 14-1-2970-80. Лопатки - ТУ 108.02.003-76, ТУ 108.02.006-84, ТУ 108.17.137-84. | 0,04- 0,10 | 9,00- 12,00 | основа | 1,40- 2,00 | 3,60- 4,50 | 4,50- 6,50 | 4,00- 6,00 | 0,20- 0,80 | 12,0- 16,0 | По расчету 0,02 | ≤0,50 | ≤0,50 | ≤0,01 | ≤0,015 | ≤5,00 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 14-1-4026-85 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Fe | Cr | Ni | Co | W | Mo | Al | Ti | Nb | B | Hf | Y | La |
| ХН65КМЮТБ-ВД (ЭК 78-ВД) | Прессизделия - ТУ 14-1-4026-85. | ≤0,05 | ≤0,40 | ≤0,50 | ≤0,01 | ≤0,015 | ≤3,00 | 14,5- 16,0 | основа | 5,0- 6,0 | 4,5- 6,0 | 3,5- 5,0 | 1,5- 2,3 | 1,5- 2,3 | 1,5- 2,0 | По расчету 0,01 | По расчету 0,04 | По расчету 0,05 | По расчету 0,02 |

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ И ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 1435-90 | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-----------|--------|-------|-----------|-----------|-----------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr* | Ni* | Cu* |
| У7 | Прутки, полосы и мотки - ГОСТ 1435-90. Лента холоднокатаная - ГОСТ 2283-79. Прокат сортовой - ГОСТ 5210-95. Лента стальная плющенная - ГОСТ 10234-77. | 0,65-0,74 | 0,17-0,33 | 0,17-0,33 | ≤0,028 | ≤0,03 | 0,12-0,40 | 0,12-0,25 | 0,20-0,25 |

*Массовая доля Cr, Ni, Cu в зависимости от группы металлопродукции

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 1435-90 | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr* | Ni* | Cu* |
| У7А | Прутки, полосы и мотки - ГОСТ 1435-90. Лента холоднокатаная - ГОСТ 2283-79. Прокат сортовой - ГОСТ 5210-95. Лента стальная плющенная - ГОСТ 10234-77. | 0,65-0,74 | 0,17-0,33 | 0,17-0,28 | ≤0,018 | ≤0,025 | 0,12-0,40 | 0,12-0,25 | 0,20-0,25 |

*Массовая доля Cr, Ni, Cu в зависимости от группы металлопродукции

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 1435-90 | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-----------|--------|-------|-----------|-----------|-----------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr* | Ni* | Cu* |
| У8 | Прутки, полосы и мотки - ГОСТ 1435-90. Лента холоднокатаная - ГОСТ 2283-79. Прокат сортовой - ГОСТ 5210-95. Лента стальная плющенная - ГОСТ 10234-77. | 0,75-0,84 | 0,17-0,33 | 0,17-0,33 | ≤0,028 | ≤0,03 | 0,12-0,40 | 0,12-0,25 | 0,20-0,25 |

*Массовая доля Cr, Ni, Cu в зависимости от группы металлопродукции

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ И ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 1435-90 | | | | | | | |
|--|---|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr* | Ni* | Cu* |
| У8А | Прутки, полосы и мотки - ГОСТ 1435-90. Лента холоднокатаная - ГОСТ 2283-79. Прокат сортовой - ГОСТ 5210-95. Лента стальная плющенная - ГОСТ 10234-77. | 0,75-0,84 | 0,17-0,33 | 0,17-0,28 | ≤0,018 | ≤0,025 | 0,12-0,40 | 0,12-0,25 | 0,20-0,25 |
| *Массовая доля Cr, Ni, Cu в зависимости от группы металлопродукции | | | | | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 1435-90 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr* | Ni* | Cu* |
| У10 | Прутки, полосы и мотки - ГОСТ 1435-90. Лента холоднокатаная - ГОСТ 2283-79. Прокат сортовой - ГОСТ 5210-95. | 0,95-1,04 | 0,17-0,33 | 0,17-0,33 | ≤0,028 | ≤0,03 | 0,12-0,40 | 0,12-0,25 | 0,20-0,25 |
| *Массовая доля Cr, Ni, Cu в зависимости от группы металлопродукции | | | | | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 1435-90 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr* | Ni* | Cu* |
| У10А | Прутки, полосы и мотки - ГОСТ 1435-90. Лента холоднокатаная - ГОСТ 2283-79. Прокат сортовой - ГОСТ 5210-95. | 0,95-1,04 | 0,17-0,33 | 0,17-0,28 | ≤0,018 | ≤0,025 | 0,12-0,40 | 0,12-0,25 | 0,20-0,25 |
| *Массовая доля Cr, Ni, Cu в зависимости от группы металлопродукции | | | | | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 1435-90 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr* | Ni* | Cu* |
| У12 | Прутки, полосы и мотки - ГОСТ 1435-90. Прокат сортовой - ГОСТ 5210-95. | 1,15-1,24 | 0,17-0,33 | 0,17-0,33 | ≤0,028 | ≤0,03 | 0,12-0,40 | 0,12-0,25 | 0,20-0,25 |
| *Массовая доля Cr, Ni, Cu в зависимости от группы металлопродукции | | | | | | | | | |

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. СТАЛИ УГЛЕРОДИСТЫЕ И ЛЕГИРОВАННЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 1435-90 | | | | | | | | |
|--|---|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr* | Ni* | Cu* | |
| У12А | Прутки, полосы и мотки - ГОСТ 1435-90. Прокат сортовой - ГОСТ 5210-95. | 1,15-1,24 | 0,17-0,33 | 0,17-0,28 | ≤0,018 | ≤0,025 | 0,12-0,40 | 0,12-0,25 | 0,20-0,25 | |
| *Массовая доля Cr, Ni, Cu в зависимости от группы металлопродукции | | | | | | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | |
| 9ХС | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,85-0,95 | 1,20-1,60 | 0,30-0,60 | ≤0,03 | ≤0,03 | 0,95-1,25 | ≤0,35 | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | W | Cu |
| ХВГ | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,90-1,05 | 0,10-0,40 | 0,80-1,10 | ≤0,03 | ≤0,03 | 0,90-1,20 | ≤0,35 | 1,20-1,60 | ≤0,30 |

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. СТАЛИ ШТАМПОВЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | |
|-------------|------------------------------------|--|-----------|-----------|-------|-------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | | |
| X12 | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 2,00-2,20 | 0,10-0,40 | 0,15-0,45 | ≤0,03 | ≤0,03 | 11,50-13,00 | ≤0,35 | ≤0,30 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | |
| X12Ф1 | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 1,25-1,45 | 0,15-0,35 | 0,15-0,40 | ≤0,03 | ≤0,03 | 11,0-12,5 | ≤0,35 | 0,70-0,90 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | |
| X12МФ | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 1,45-1,65 | 0,10-0,40 | 0,15-0,45 | ≤0,03 | ≤0,03 | 11,0-12,5 | ≤0,35 | 0,40-0,60 | 0,15-0,30 | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | |
| X12ВМФ | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 2,00-2,20 | 0,10-0,40 | 0,15-0,45 | ≤0,03 | ≤0,03 | 11,0-12,5 | ≤0,35 | 0,60-0,90 | 0,50-0,80 | 0,15-0,30 | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | |
| 7Х3 | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,65-0,75 | 0,15-0,35 | 0,15-0,40 | ≤0,03 | ≤0,03 | 3,20-3,80 | ≤0,35 | ≤0,30 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,% | | | | | | | | | | |
| 5ХГМ | Поковки - НД заводов-изготовителей | 0,50-0,60 | 0,25-0,65 | 1,20-1,60 | ≤0,03 | ≤0,03 | 0,60-0,90 | ≤0,35 | 0,15-0,30 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | |
| 5ХНМ | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,50-0,60 | 0,10-0,40 | 0,50-0,80 | ≤0,03 | ≤0,03 | 0,50-0,80 | 1,40-1,80 | 0,15-0,30 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | |
| 5ХНМ2 | Поковки - ТУ 108.11.917-87 | 0,50-0,60 | 0,15-0,35 | 0,50-0,80 | ≤0,03 | ≤0,03 | 0,70-1,10 | 1,40-1,80 | 0,35-0,45 | ≤0,30 | | |

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. СТАЛИ ШТАМПОВЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------------|---|-----------|-----------|-------|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | | |
| 4ХМФ С (40ХСМФ) | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,37-0,45 | 0,50-0,80 | 0,50-0,80 | ≤0,03 | ≤0,03 | 1,50-1,80 | ≤0,35 | 0,90-1,20 | 0,30-0,50 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | | |
| 7ХГ2ВМФ | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,68-0,76 | 0,20-0,40 | 1,80-2,30 | ≤0,03 | ≤0,03 | 1,50-1,80 | ≤0,35 | 0,50-0,80 | 0,1 | 0,55-0,90 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | V | W | Cu | | |
| 4Х5В2Ф С (ЭИ 985) | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,35-0,45 | 0,80-1,20 | 0,15-0,40 | ≤0,03 | ≤0,03 | 4,50-5,50 | ≤0,35 | 0,60-0,90 | 1,60-2,20 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | | |
| 4Х4ВМФ С (ДИ22) | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,37-0,44 | 0,60-1,00 | 0,20-0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 3,20-4,00 | ≤0,60 | 1,20-1,50 | 0,60-0,90 | 0,80-1,20 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Cu | Ni | Mo | V | W | Nb |
| 5Х3В3МФ С (ДИ 23) | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,45-0,52 | 0,50-0,80 | 0,20-0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 2,50-3,20 | ≤0,30 | ≤0,35 | 0,80-1,10 | 1,50-1,80 | 3,00-3,60 | 0,05-0,15 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Mo | V | | | | |
| 4Х5МФ С | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,32-0,40 | 0,90-1,20 | 0,20-0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 4,50-5,50 | 1,20-1,50 | 0,30-0,50 | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | | |
| 3Х2МНФ | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,27-0,33 | 0,15-0,40 | 0,30-0,60 | ≤0,03 | ≤0,03 | 2,00-2,50 | 1,20-1,60 | 0,40-0,60 | 0,25-0,40 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | | | |
| 5Х2МНФ | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,46-0,53 | 0,10-0,40 | 0,40-0,70 | ≤0,03 | ≤0,03 | 1,50-2,00 | 1,20-1,60 | 0,80-1,10 | 0,30-0,80 | | | |

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. СТАЛИ ШТАМПОВЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24-1-12-180-75 | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------------|---|-----------|-----------|-------|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | |
| 27X2H2M1Ф | Поковки - ТУ 24-1-12-180-75. | 0,25-0,30 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,03 | ≤0,03 | 2,00-2,50 | 1,40-1,80 | 0,80-1,00 | 0,20-0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Таблица 1. Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 24.959.01 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W |
| 302Г2Л АО | Поковки - ОСТ 24.959.01 | 0,32-0,40 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,03 | ≤0,03 | 2,00-2,50 | 1,40-1,80 | 0,80-1,00 | 0,20-0,30 | 0,80-1,20 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu |
| 3Х3М3Ф | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,27-0,34 | 0,10-0,40 | 0,20-0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 2,80-3,50 | ≤0,35 | 2,50-3,00 | 0,40-0,60 | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W |
| 4Х3ВМФ (ЗИ 2) | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,40-0,48 | 0,60-0,90 | 0,30-0,60 | ≤0,03 | ≤0,03 | 2,80-3,50 | ≤0,35 | 0,40-0,60 | 0,60-0,90 | 0,60-1,00 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu |
| 4Х5МФ1С (ЭП 572) | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,37-0,44 | 0,90-1,20 | 0,20-0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 4,50-5,50 | ≤0,35 | 1,20-1,50 | 0,80-1,10 | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W |
| 6Х6В3МФ С (55Х6В3СМФ, ЭП 569) | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,50-0,60 | 0,60-0,90 | 0,15-0,40 | ≤0,03 | ≤0,03 | 5,50-6,50 | ≤0,35 | 0,60-0,90 | 0,50-0,80 | 2,50-3,20 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W |
| 8Х4В2МФ С2 (ЭП 761) | Прутки и полосы - ГОСТ 5950-73. | 0,80-0,90 | 1,70-2,00 | 0,20-0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 4,55-5,10 | ≤0,35 | 0,80-1,10 | 1,10-1,40 | 1,80-2,30 |

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. СТАЛИ ВАЛКОВЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | |
|-------------|--|--|-----------|-----------|-------|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | |
| 9X1 (9X) | Поковки - ОСТ 24.013.20-90, ОСТ 24.013.21-85, ОСТ 24.013.04-83. Сортовой прокат - ГОСТ 5950-73. | 0,80-0,95 | 0,25-0,45 | 0,15-0,40 | ≤0,03 | ≤0,03 | 1,40-1,70 | ≤0,35 | ≤0,30 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 24.013.20-90 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | |
| 9X2 | Поковки - ОСТ 24.013.20-90, ОСТ 24.013.04-83. | 0,85-0,95 | 0,25-0,50 | 0,20-0,70 | ≤0,03 | ≤0,03 | 1,70-2,10 | ≤0,50 | ≤0,25 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 5950-73 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | V | Cu | |
| 9X1Ф (90XФ) | Поковки - ОСТ 24.013.20-90, ОСТ 24.013.21-85, ОСТ 24.013.04-83. Сортовой прокат - ГОСТ 5950-73. | 0,80-0,90 | 0,15-0,35 | 0,30-0,60 | ≤0,03 | ≤0,03 | 0,40-0,70 | ≤0,35 | 0,15-0,30 | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 24.013.20-90 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | V | Cu | |
| 9X1Ф (90XФ) | Поковки - ОСТ 24.013.20-90, ОСТ 24.013.21-85, ОСТ 24.013.04-83. Сортовой прокат - ГОСТ 5950-73. | 0,85-0,95 | 0,20-0,50 | 0,20-0,70 | ≤0,03 | ≤0,03 | 1,40-1,70 | ≤0,50 | 0,10-0,25 | ≤0,25 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 24.013.20-90 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu |
| 9X2МФ | Поковки - ОСТ 24.013.20-90, ОСТ 24.013.21-85, ОСТ 24.013.04-83. | 0,85-0,95 | 0,25-0,50 | 0,20-0,70 | ≤0,03 | ≤0,03 | 1,70-2,10 | ≤0,50 | 0,20-0,30 | 0,10-0,20 | ≤0,25 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по НД завода-изготовителя | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | V | W | | |
| 9XCBФ | Поковки - НД заводов-изготовителей | 0,85-0,95 | 0,90-1,10 | ≤0,30 | ≤0,02 | ≤0,02 | 1,30-1,50 | 0,10-0,20 | 0,40-0,60 | | |

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. СТАЛИ ВАЛКОВЫЕ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по НД завода-изготовителя | | | | | | | | |
|-------------|--|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | V | W |
| 9Х2СВФ | Поковки - НД заводов-изготовителей | 0,85-0,95 | 1,30-1,60 | ≤0,30 | ≤0,02 | ≤0,02 | 1,80-2,10 | 0,40-0,60 | 0,10-0,20 | 0,40-0,60 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по НД завода-изготовителя | | | | | | | | |
| 9Х2В | Поковки - НД заводов-изготовителей | 0,85-0,95 | 0,25-0,45 | 0,20-0,35 | ≤0,03 | ≤0,03 | 1,70-2,10 | ≤0,30 | 0,30-0,60 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 24.013.20-90 | | | | | | | | |
| 55Х | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 24.013.20-90, ОСТ 24.013.21-85, ОСТ 24.013.04-83. | 0,50-0,60 | 0,17-0,37 | 0,35-0,65 | ≤0,04 | ≤0,04 | 1,00-1,30 | ≤0,50 | ≤0,25 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 24.013.21-85 | | | | | | | | |
| 60ХГ | Поковки - ОСТ 24.013.21-85. | 0,55-0,65 | 0,17-0,37 | 0,80-1,00 | ≤0,04 | ≤0,04 | 1,00-1,30 | ≤0,50 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 4543-71 | | | | | | | | |
| 50ХН | Поковки - ОСТ 24.013.21-85, ОСТ 24.013.04-83. Сортовой прокат - ГОСТ 4543-71. | 0,46-0,54 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,45-0,75 | 1,00-1,40 | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 24.013.04-83 | | | | | | | | |
| 60ХН | Поковки - ОСТ 24.013.04-83, ОСТ 24.013.21-85. | 0,55-0,65 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,04 | ≤0,04 | 0,60-0,90 | 1,00-1,50 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 24.013.04-83 | | | | | | | | |
| 45ХНМ | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 24.013.04-83. | 0,40-0,50 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | ≤0,04 | ≤0,04 | 1,30-1,70 | 1,20-1,60 | 0,10-0,30 | |

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. ΝΘΑΕΕ ΑΟΥΝΘΔΙ ΔΑΕΘΥΕΑ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 24.013.20-90 | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-----------|--------|-------|-----------|-------|-----------|-----------|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | | | | | | |
| 75XM | Поковки - ОСТ 24.013.04-83, ОСТ 24.013.20-90. | 0,70-0,80 | 0,20-0,60 | 0,20-0,40 | ≤0,03 | ≤0,03 | 1,40-1,70 | ≤0,50 | 0,20-0,30 | | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 24.013.04-83 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | | | | | |
| 75XMФ | Поковки - ГОСТ 8479-70, ОСТ 24.013.20-90, ОСТ 24.013.21-85, ОСТ 24.013.04-83. | 0,70-0,80 | 0,20-0,60 | 0,20-0,70 | ≤0,04 | ≤0,04 | 1,40-1,70 | ≤0,50 | 0,10-0,30 | 0,05-0,25 | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 24.013.04-83 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | | | | | |
| 90XMФ | Поковки - ОСТ 24.013.04-83. | 0,80-0,90 | 0,20-0,40 | 0,20-0,70 | ≤0,04 | ≤0,04 | 1,40-1,70 | ≤0,50 | 0,20-0,30 | 0,10-0,20 | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 24.013.20-90 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | | | | | |
| 7X2CMФ | Поковки - ОСТ 24.013.20-90. | 0,70-0,80 | 0,70-1,00 | 0,60-1,00 | ≤0,03 | ≤0,03 | 1,70-2,20 | ≤0,50 | 0,35-0,60 | 0,15-0,30 | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 19265-73 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | W | Co | N | Nb |
| 11P3AM3Ф2 | Прутки и полосы - ГОСТ 19265-73. | 1,02-1,12 | 0,20-0,50 | 0,20-0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 3,80-4,40 | ≤0,60 | 2,50-3,00 | 2,30-2,70 | ≤0,25 | 2,50-3,30 | ≤0,50 | 0,05-0,10 | 0,05-0,20 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 19265-73 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | W | Co | | |
| P6M5 | Прутки и полосы - ГОСТ 19265-73. | 0,82-0,90 | 0,20-0,50 | 0,20-0,50 | ≤0,025 | ≤0,03 | 3,80-4,40 | ≤0,60 | 4,80-5,30 | 1,70-2,10 | ≤0,25 | 5,50-6,50 | ≤0,50 | | |
| P6M5K5 | Прутки и полосы - ГОСТ 19265-73. | 0,86-0,94 | 0,20-0,50 | 0,20-0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 3,80-4,30 | ≤0,60 | 4,80-5,30 | 1,70-2,10 | ≤0,25 | 5,70-6,70 | 4,70-5,20 | | |
| P9M4K8 | Прутки и полосы - ГОСТ 19265-73. | 1,00-1,10 | 0,20-0,50 | 0,20-0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 3,00-3,60 | ≤0,60 | 3,80-4,30 | 2,30-2,70 | ≤0,25 | 8,50-9,50 | 7,50-8,50 | | |
| P18 | Прутки и полосы - ГОСТ 19265-73. | 0,73-0,83 | 0,20-0,50 | 0,20-0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 3,80-4,40 | ≤0,60 | ≤1,00 | 1,00-1,40 | ≤0,25 | 17,0-18,5 | ≤0,50 | | |

СТАЛИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ. Ἰῶὰἔἔ Ἀῶἵῶῖ Ἐἄἔῶῒἔἄ

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 28393-89. | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|---------------|-------|---------------|---------------|-------|-----------------|---------------|-------|---------------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu | W | Co | O2 | N2 |
| Р6М5К5-МП (ДИ 101-МП) | Прутки и полосы - ГОСТ 28393-89. | 1,02- 1,09 | ≤0,60 | ≤0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 3,80- 4,30 | ≤0,40 | 4,80- 5,30 | 1,70- 2,20 | ≤0,25 | 6,00- 7,00 | 4,80- 5,30 | ≤0,02 | 0,02- 0,06 |
| Р6М5Ф3-МП (ДИ 99-МП) | Прутки и полосы - ГОСТ 28393-89. | 1,25- 1,35 | ≤0,60 | ≤0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 3,80- 4,30 | ≤0,40 | 5,50- 6,00 | 3,10- 3,70 | ≤0,25 | 5,70- 6,70 | ≤0,50 | ≤0,02 | 0,02- 0,06 |
| Р12МФ5-МП (ДИ 70-МП) | Прутки и полосы - ГОСТ 28393-89. | 1,45- 1,55 | ≤0,60 | ≤0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 3,80- 4,30 | ≤0,40 | 1,00- 1,50 | 4,00- 4,60 | ≤0,25 | 11,50- 12,50 | ≤0,50 | ≤0,02 | 0,02- 0,06 |
| Р12М3К5Ф2-МП (ДИ 103-МП) | Прутки и полосы - ГОСТ 28393-89. | 1,05- 1,15 | ≤0,60 | ≤0,50 | ≤0,03 | ≤0,03 | 3,80- 4,30 | ≤0,40 | 2,50- 3,00 | 1,80- 2,30 | ≤0,25 | 11,50- 12,50 | 5,00- 5,50 | ≤0,02 | 0,02- 0,06 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | Группа отливок |
|-------------|---|--|-----------|-----------|----------------------------|----------------------------|-------|-------|-------|----------------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | |
| 15Л | Отливки- ГОСТ 977-88. | 0,12-0,20 | 0,20-0,52 | 0,45-0,90 | ≤0,050 ≤0,045 ≤0,045 | ≤0,050 ≤0,040 ≤0,040 | - | - | - | I II III |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | Группа отливок |
| 20Л | Отливки- ГОСТ 977-88, ОСТ 26 291-87, ТУ 08.002.05015348-92. | 0,17-0,25 | 0,20-0,52 | 0,45-0,90 | ≤0,050 ≤0,045 ≤0,045 | ≤0,050 ≤0,040 ≤0,040 | - | - | - | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 08.002.05015348-92. | | | | | | | | Группа отливок |
| 20Л | Отливки- ГОСТ 977-88, ОСТ 26 291-87, ТУ 08.002.05015348-92. | 0,17-0,24 | 0,17-0,37 | 0,35-0,65 | ≤0,020 | ≤0,035 | ≤0,25 | ≤0,30 | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | Группа отливок |
| 25Л | Отливки- ГОСТ 977-88, ОСТ 26 291-87, ОСТ 108 961.03-79, ТУ 108.03.052-86, ТУ 108.00.104-83, ТУ 108.11.158-86, ТУ 108.671-84, ТУ 108.978-80. | 0,22-0,30 | 0,20-0,52 | 0,45-0,90 | ≤0,050 ≤0,045 ≤0,045 | ≤0,050 ≤0,040 ≤0,040 | - | - | - | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108 961.03-792 | | | | | | | | Группа отливок |
| 25Л | Отливки- ГОСТ 977-88, ОСТ 26 291-87, ОСТ 108 961.03-79, ТУ 108.03.052-86, ТУ 108.00.104-83, ТУ 108.11.158-86, ТУ 108.671-84, ТУ 108.978-80. | 0,22-0,27 | 0,20-0,52 | 0,40-0,92 | ≤0,025 | ≤0,025 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | Группа отливок |
|-------------|--|---|-----------|-----------|----------------------------|----------------------------|-------|-------|-------|----------------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | |
| 30Л | Отливки- ГОСТ 977-88, ТУ 108.978-80. | 0,27-0,35 | 0,20-0,52 | 0,45-0,90 | ≤0,050 ≤0,045 ≤0,045 | ≤0,050 ≤0,040 ≤0,040 | - | - | - | I II III |
| 35Л | Отливки- ГОСТ 977-88, ОСТ 26 291-87, ТУ 108.03.052-86. | 0,32-0,40 | 0,20-0,52 | 0,45-0,90 | ≤0,050 ≤0,045 ≤0,045 | ≤0,050 ≤0,040 ≤0,040 | - | - | - | I II III |
| 40Л | Отливки- ГОСТ 977-88. | 0,37-0,45 | 0,20-0,52 | 0,45-0,90 | ≤0,050 ≤0,045 ≤0,045 | ≤0,050 ≤0,040 ≤0,040 | - | - | - | I II III |
| 45Л | Отливки- ГОСТ 977-88, ОСТ 26 291-87, ТУ 108.03.052-86. | 0,42-0,50 | 0,20-0,52 | 0,45-0,90 | ≤0,050 ≤0,045 ≤0,045 | ≤0,050 ≤0,040 ≤0,040 | - | - | - | I II III |
| 50Л | Отливки- ГОСТ 977-88. | 0,47-0,55 | 0,20-0,52 | 0,45-0,90 | ≤0,040 ≤0,035 ≤0,030 | ≤0,040 ≤0,035 ≤0,030 | - | - | - | I II III |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,% | | | | | | | | |
| 70Л | Отливки - НД заводо-изготовителей. | 0,65-0,75 | 0,17-0,37 | ≤0,40 | ≤0,045 | ≤0,045 | ≤0,30 | ≤0,30 | - | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | |
| 20ГЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ГОСТ 21357-87. | 0,15-0,25 | 0,20-0,40 | 1,20-1,60 | ≤0,040 | ≤0,040 | - | - | - | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 21357-87 | | | | | | | | |
| 20ГЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ГОСТ 21357-87. | 0,17-0,25 | 0,30-0,50 | 1,10-1,40 | ≤0,030 | ≤0,030 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 24-1-12-181-75 | | | | | | | | |
| 35ГЛ | Отливки - ГОСТ 977-88. | 0,30-0,40 | 0,20-0,40 | 1,20-1,60 | ≤0,040 | ≤0,040 | - | - | - | |
| 45ГЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 24-1-12-181-75. | 0,40-0,50 | 0,20-0,50 | 0,80-1,20 | ≤0,040 | ≤0,040 | - | - | - | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | |
|-------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu |
| 32Х06Л | Отливки - ГОСТ 977-88. | 0,25-0,35 | 0,20-0,40 | 0,40-0,90 | ≤0,050 | ≤0,050 | 0,50-0,80 | - | - |
| 40ХЛ | Отливки - ГОСТ 977-88. | 0,35-0,45 | 0,20-0,40 | 0,40-0,90 | ≤0,040 | ≤0,040 | 0,80-1,10 | - | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,% | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu |
| 70ХЛ | Отливки - НД заводо-изготовителей. | 0,65-0,75 | 0,25-0,45 | 0,55-0,85 | 0 | ≤0,050 | 0,80-1,00 | ≤1,00 | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | V | Cu |
| 45ФЛ | Отливки - ГОСТ 977-88. | 0,42-0,50 | 0,20-0,52 | 0,40-0,90 | ≤0,04 | ≤0,040 | - | 0,05-0,10 | - |
| 20ГСЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 108-11-158-86, ТУ 108-671-84, ТУ 108-817-79, ТУ 108-06-104-83, ТУ 108-978-80, ТУ 108-1292-84, ТУ 108-1091-82, ТУ 26-06-166-82. | 0,16-0,22 | 0,60-0,80 | 1,0-1,3 | ≤0,030 | ≤0,030 | - | - | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108-1292-84 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu |
| 20ГСЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 108-11-158-86, ТУ 108-671-84, ТУ 108-817-79, ТУ 108-06-104-83, ТУ 108-978-80, ТУ 108-1292-84, ТУ 108-1091-82, ТУ 26-06-166-82. | 0,16-0,22 | 0,60-0,80 | 1,0-1,3 | ≤0,025 | ≤0,025 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108-1091-82 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu |
| 20ГСЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 108-11-158-86, ТУ 108-671-84, ТУ 108-817-79, ТУ 108-06-104-83, ТУ 108-978-80, ТУ 108-1292-84, ТУ 108-1091-82, ТУ 26-06-166-82. | 0,16-0,22 | 0,60-0,80 | 1,0-1,3 | ≤0,030 | ≤0,030 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu |
| 30ГСЛ | Отливки - ГОСТ 977-88. | 0,25-0,35 | 0,60-0,80 | 1,10-1,40 | ≤0,040 | ≤0,040 | - | - | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24-1-12-182-75 | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu |
| 80ГСЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 24-1-12-182-75. | 0,80-1,10 | 0,80-1,20 | 1,00-1,50 | ≤0,050 | ≤0,050 | ≤0,50 | ≤0,50 | - |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | |
|-------------|--|---|-----------|------------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|--------|-----------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Fe | Cu |
| 20ХМЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ОСТ 108.961.02-79, ОСТ 108.961.04-80, ТУ 26-02-19-75. | 0,15-0,25 | 0,20-0,42 | 0,40-0,90 | ≤0,040 | ≤0,040 | 0,40-0,70 | - | 0,40-0,60 | основа | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.961.02-79 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Fe | Cu |
| 20ХМЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ОСТ 108.961.02-79, ОСТ 108.961.04-80, ТУ 26-02-19-75. | 0,15-0,22 | 0,20-0,45 | 0,50-0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,50-0,80 | ≤0,30 | 0,40-0,60 | основа | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | |
| 35ХМЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ГОСТ 21357-87, ТУ 26-06-166-82. | 0,30-0,40 | 0,20-0,40 | 0,40-0,90 | ≤0,040 | ≤0,040 | 0,80-1,10 | - | 0,20-0,30 | - | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 21357-87 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | |
| 35ХМЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ГОСТ 21357-87, ТУ 26-06-166-82. | 0,30-0,40 | 0,20-0,40 | 0,40-0,90 | ≤0,020 | ≤0,020 | 0,90-1,10 | ≤0,03 | 0,20-0,30 | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24-1-12-181-75 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | B | Cu |
| 35ХНЛ | Отливки - ТУ 24-1-12-181-75. | 0,30-0,38 | 0,20-0,42 | 0,40-0,90 | ≤0,040 | ≤0,040 | 0,50-0,80 | 0,70-0,90 | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Cu |
| 40ХНЛ | Отливки - ГОСТ 977-88. | 0,35-0,45 | 0,20-0,50 | 0,040-0,90 | ≤0,040 | ≤0,040 | 0,50-0,80 | 1,0-1,5 | - | - | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24-11045-98 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | V |
| 15Г2ХФЛ | Отливки - ТУ 24-11045-98. | 0,13-0,16 | 0,20-0,50 | 0,90-1,50 | ≤0,020 | ≤0,025 | 0,20-0,80 | ≤0,30 | - | ≤0,30 | 0,05-0,10 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108-978-80 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | V |
| 20ГСФЛ | Отливки - ТУ 108-978-80. | 0,18-0,22 | 0,60-0,83 | 1,00-1,40 | ≤0,030 | ≤0,030 | ≤0,30 | ≤0,40 | - | ≤0,30 | 0,10-0,20 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | |
| 35ХГСЛ | Отливки - ГОСТ 977-88. | 0,30-0,40 | 0,60-0,80 | 1,00-1,30 | ≤0,040 | ≤0,040 | 0,60-0,90 | - | - | - | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по 21357-87 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | |
| 25Х2НМЛ | Отливки - ГОСТ 21357-87. | 0,22-0,30 | 0,20-0,40 | 0,50-0,80 | ≤0,020 | ≤0,020 | 1,60-1,90 | 0,60-0,90 | 0,20-0,30 | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 21357-87 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | V |
| 27ХН2МФЛ | Отливки - ГОСТ 21357-87. | 0,23-0,30 | 0,20-0,42 | 0,60-0,90 | ≤0,020 | ≤0,020 | 0,80-1,20 | 1,65-2,00 | 0,30-0,50 | ≤0,30 | 0,08-0,15 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | |
| 30ХНМЛ | Отливки - ГОСТ 977-88. | 0,25-0,35 | 0,20-0,40 | 0,40-0,90 | ≤0,040 | ≤0,040 | 1,30-1,60 | 1,30-1,60 | 0,20-0,30 | - | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | V |
| 08ГДНФЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 108-11-589-87, ТУ 108-989-80. | ≤0,10 | 0,15-0,40 | 0,60-1,00 | ≤0,035 | ≤0,035 | - | 1,15-1,55 | - | 0,80-1,20 | 0,10 по расчету |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108-11-817-85 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Ti | Ni | Mo | Cu | V |
| 05Г4ДМФЛ | Отливки - ТУ 108-11-817-85. | ≤0,05 | 0,30-0,60 | 3,20-3,70 | ≤0,020 | ≤0,020 | ≤0,020 | ≤0,30 | 0,20-0,40 | 0,15-0,40 | 0,08-0,15 |
| 05Г4ДНФЛ | Отливки - ТУ 108-11-817-85. | ≤0,05 | 0,30-0,60 | 3,20-3,70 | ≤0,020 | ≤0,020 | ≤0,20 | 0,90-1,20 | - | 0,50-0,80 | 0,08-0,15 |
| 05Г4МНФЛ | Отливки - ТУ 108-11-817-85. | ≤0,05 | 0,30-0,60 | 3,20-3,70 | ≤0,020 | ≤0,020 | ≤0,20 | 0,90-1,20 | 0,20-0,40 | ≤0,30 | 0,08-0,15 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 21357-87 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Ti | Ni | Mo | Cu | V |
| 08Г2ДНФЛ | Отливки - ГОСТ 21357-87, ТУ 108.11.973-88. | 0,05-0,10 | 0,15-0,40 | 1,30-1,70 | ≤0,020 | ≤0,020 | ≤0,30 | 1,15-1,55 | - | 0,02-0,08 | 0,80-1,10 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.11.973-88 | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|------------------|-----------|----|----|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Ti | Ni | Mo | Cu | V | | | |
| 08Г2ДНФЛ | Отливки - ГОСТ 21357-87, ТУ 108.11.973-88. | 0,05-0,10 | 0,15-0,40 | 1,30-1,70 | ≤0,030 | ≤0,030 | ≤0,30 | 1,15-1,55 | - | 0,02-0,08 | 0,80-1,10 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 21357-87 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | B | | | |
| 14Х2ГМРЛ | Отливки - ГОСТ 21357-87, ТУ 24-1-12-181-75. | 0,10-0,17 | 0,20-0,42 | 0,90-1,20 | ≤0,020 | ≤0,020 | 1,40-1,70 | ≤0,30 | 0,45-0,55 | ≤0,30 | ≤0,004 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24-1-12-181-75 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | B | | | |
| 14Х2ГМРЛ | Отливки - ГОСТ 21357-87, ТУ 24-1-12-181-75. | 0,10-0,17 | 0,20-0,42 | 0,90-1,20 | ≤0,035 | ≤0,035 | 1,40-1,70 | ≤0,30 | 0,45-0,55 | ≤0,30 | ≤0,006 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,% | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Nb | Ti | Al | Cu |
| 15Х2М2ФБСЛ (ПЗЛ) | Отливки - НД заводо-изготовителей. | 0,13-0,18 | 0,70-1,00 | 0,50-0,80 | ≤0,030 | ≤0,030 | 1,80-2,30 | ≤0,30 | 1,20-1,50 | 0,25-0,40 | 0,08-0,15 | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24.00.001-79 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | V | B | Cu | | | |
| 30ХГФРЛ | Отливки - ТУ 24.00.001-79. | 0,28-0,36 | 0,20-0,60 | 0,80-1,25 | ≤0,040 | ≤0,040 | 0,50-0,90 | ≤0,30 | 0,05-0,10 | 0,004 по расчету | ≤0,30 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | | | | |
| 110Г13Л | Отливки - ГОСТ 977-88, ГОСТ 21357-87, ТУ 108.11.549-87, ТУ 14-1-563-73, ТУ 14-1-868-74, ТУ 14-1-1818-76. | 0,90-1,50 | 0,30-1,00 | 11,5-15,0 | ≤0,050 | ≤0,120 | ≤1,00 | ≤1,00 | - | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 21357-87 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | | | | |
| 110Г13Л | Отливки - ГОСТ 977-88, ГОСТ 21357-87, ТУ 108.11.549-87, ТУ 14-1-563-73, ТУ 14-1-868-74, ТУ 14-1-1818-76. | 0,90-1,50 | 0,40-0,90 | 11,5-15,0 | ≤0,030 | ≤0,030 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,30 | | | | | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|--|-----------|-------------|--------|--------|-----------|-----------|-------------|-----------|-------------|----|----|-----------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Ti | Cu | | | |
| 110Г13ХМЛ | Отливки - НД заводо-изготовителей. | 1,00-1,50 | ≤1,00 | 10,0-15,0 | ≤0,050 | ≤0,100 | 0,80-1,20 | ≤0,50 | 0,40-1,00 | - | ≤0,30 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | B | Cu | Nb | | | |
| 110Г13Х2БРЛ | Отливки - ГОСТ 977-88. | 0,90-1,50 | 0,30-1,00 | 11,50-14,50 | ≤0,05 | ≤0,12 | 1,00-2,00 | ≤0,50 | 0,001-0,006 | - | 0,08-0,12 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | N | | | |
| 130Г14ХМФАЛ | Отливки - ГОСТ 977-88. | 1,20-1,40 | ≤0,60 | 12,50-15,00 | ≤0,050 | ≤0,070 | 1,00-1,50 | ≤1,00 | 0,20-0,30 | 0,08-0,12 | 0,025-0,050 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | | | | |
| 150ХНМЛ | Отливки - НД заводо-изготовителей. | 1,40-1,60 | 0,25-0,50 | 0,50-0,80 | ≤0,040 | ≤0,040 | 0,90-1,25 | 0,80-1,20 | 0,10-0,30 | - | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | W | Ti | Cu | | | |
| 250Х25В3ТЛ | Отливки - НД заводо-изготовителей. | 2,40-3,00 | ≤0,40 | ≤0,40 | ≤0,100 | ≤0,100 | 20,0-28,0 | - | 2,00-4,00 | 0,05-0,10 | - | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Cu | Al | Fe |
| 15Х13Л | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 26-06-166-82. | ≤0,15 | 0,20-0,80 | 0,30-0,80 | ≤0,025 | ≤0,030 | 12,0-14,0 | - | - | - | - | - | - | основа |
| 20Х13Л | Отливки - ГОСТ 977-88. | 0,16-0,25 | 0,20-0,80 | 0,30-0,80 | ≤0,025 | ≤0,030 | 12,0-14,0 | - | - | - | - | - | - | î ñ í ä å |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Al | |
| 15Х14НЛ | Отливки - ГОСТ 977-88. | ≤0,15 | ≤0,60 | 0,40-0,90 | ≤0,035 | ≤0,035 | 12,0-15,0 | 0,70-1,20 | - | - | - | - | - | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108-978-80 | | | | | | | | | |
|-------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | |
| 06X12H3ДЛ | Отливки - ОСТ 108.910.04-84, ТУ 108.11.158-86, ТУ 108.11.670-82, ТУ 108-923-80, ТУ 108-976-80, ТУ 108-977-80, ТУ 108-978-80, ТУ 108.1024-83, РД 24.035.101-88. | ≤0,06 | ≤0,30 | ≤0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 12,0-13,5 | 2,80-3,20 | - | 0,80-1,10 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | |
| 08X14HДЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 108-979-80. | ≤0,08 | ≤0,40 | 0,50-0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | 13,00-14,50 | 1,20-1,60 | - | 0,80-1,20 | |
| 10X12HДЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 108.11.158-86, ТУ 26-06-166-82, ТУ 108-976-80, ТУ 108-977-80, ТУ 108-978-80. | ≤0,10 | 0,17-0,40 | 0,20-0,60 | ≤0,025 | ≤0,025 | 12,0-13,0 | 1,00-1,50 | - | 0,80-1,10 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24.11045-98 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | Nb |
| 10X13H3M1Л | Отливки - ТУ 24.11045-98. | ≤0,08 | 0,10-0,40 | 0,20-0,80 | ≤0,020 | ≤0,025 | 12,0-13,5 | 2,50-3,50 | 0,60-1,50 | ≤0,30 | 0,001-0,040 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24.11.029-91 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | |
| 06X14H5ДМФЛ | Отливки - ТУ 24.11.029-91, ТУ 108-977-80, ТУ 108-978-80. | ≤0,06 | ≤0,40 | ≤0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | 13,5-14,7 | 5,0-5,5 | 0,35-0,50 | 0,8-1,3 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | |
| 08X15H4ДМЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 108-989-80. | ≤0,08 | ≤0,40 | 1,00-1,50 | ≤0,025 | ≤0,025 | 14,00-16,00 | 3,50-3,90 | 0,30-0,45 | 1,00-1,40 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24.11045-98 | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | Nb |
| 08X18H4M2БЛ | Отливки - ТУ 24.11045-98. | ≤0,08 | 0,20-0,80 | 0,80-1,20 | ≤0,020 | ≤0,025 | 16,0-20,0 | 2,0-6,0 | 2,0-3,0 | - | ≤0,04 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------|----------------|----|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | | | | | |
| 10X18H3ГЗД2Л | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 26-06-166-82, ТУ 108-978-80. | ≤0,10 | ≤0,60 | 2,30-3,00 | ≤0,030 | ≤0,030 | 13,0-19,0 | 3,00-19,0 | 1,80-2,20 | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24.11045-98 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | N | V | | |
| 05X26H6M2Д2АБФЛ | Отливки - ТУ 24.11045-98. | ≤0,05 | 0,10-1,00 | 0,40-1,50 | ≤0,020 | ≤0,025 | 25,0-27,0 | 5,50-7,50 | 1,50-2,50 | 1,80-2,50 | 0,10-0,18 | 0,08-0,15 | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24.11045-98 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Ti | V | Cu | | | |
| 08X18H6M2Д4АФБЛ | Отливки - ТУ 24.11045-98. | ≤0,08 | 0,10-0,60 | 0,10-1,00 | ≤0,020 | ≤0,025 | 17,5-18,5 | 5,50-6,00 | 2,00-2,50 | 3,50-4,00 | 0,14-0,16 | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 24.11045-98 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Ti | V | Cu | | | |
| 15X25ТЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 26-06-166-82. | 0,10-0,20 | 0,50-1,20 | 0,50-1,80 | ≤0,030 | ≤0,035 | 23,0-27,0 | - | 0,40-0,80 | - | - | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.17-1039-79 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Fe | W | Ti | Al | Cu |
| 10X18H9ТЛ | Отливки - ТУ 26-06-166-82, ТУ 108.17-1039-79. | ≤0,12 | 0,20-1,00 | 1,00-2,00 | ≤0,030 | ≤0,035 | 17,0-20,0 | 8,0-11,0 | - | основа | - | (5 x C) - 0,80 | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Fe | W | Ti | Al | Cu |
| 12X18H9ТЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 26-06-166-82, ОСТ 108-961.04-80. | ≤0,12 | 0,20-1,00 | 1,00-2,00 | ≤0,030 | ≤0,035 | 17,0-20,0 | 8,0-11,0 | - | основа | - | (5 x C) - 0,70 | - | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | Ti | | | |
| 12X18H12M3ТЛ | Отливки - ГОСТ 977-88, ТУ 26-06-166-82, ТУ 5.961-11151-80. | ≤0,12 | 0,20-1,00 | 1,00-2,00 | ≤0,030 | ≤0,035 | 16,0-19,0 | 11,0-13,0 | 3,00-4,00 | - | (5 x C) - 0,70 | | | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-------------|-----------|-----------|---|-------|----|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Al | Cu |
| 40X9C2Л | Отливки - ГОСТ 977-88. | 0,35-0,50 | 2,00-3,00 | 0,30-0,70 | ≤0,030 | ≤0,035 | 8,0-10,0 | - | - | - | - | - | - | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,% | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Fe | W | Ti | Al | |
| 10X21H5ТЛ (X21H5ТЛ) | Отливки - ТУ 26-06-166-82. | 0,04-0,10 | ≤0,08 | ≤0,08 | ≤0,030 | ≤0,035 | 20,0-22,0 | 4,50-5,80 | - | основа | - | ≤0,08 | - | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Fe | W | Ti | Al | Cu |
| 40X24H12СЛ (ЭИ 316Л) | Отливки - ГОСТ 977-88. | ≤0,40 | 0,50-1,50 | 0,30-0,80 | ≤0,030 | ≤0,035 | 22,0-26,0 | 11,00-13,00 | - | основа | - | - | - | - |
| 20X20H14C2Л (X20H14C2Л) | Отливки - ГОСТ 977-88. | ≤0,20 | 2,00-3,00 | ≤1,50 | ≤0,025 | ≤0,035 | 19,0-22,0 | 12,0-15,0 | | | | | | |
| 35X23H7СЛ | Отливки-ГОСТ 977-88. | ≤0,35 | 0,50-1,20 | 0,50-0,85 | ≤0,035 | ≤0,035 | 21,0-25,0 | 6,00-8,00 | - | основа | - | - | - | - |
| 20X25H19C2Л | Отливки-ГОСТ 977-88. | ≤0,20 | 2,00-3,00 | 0,50-1,50 | ≤0,030 | ≤0,035 | 23,0-27,0 | 18,0-20,0 | - | основа | - | - | - | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.961.02-79 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Fe | W | Ti | Al | Cu |
| 12МХЛ | Отливки-ОСТ 108.961.02-79, ОСТ 108.961.04-80. | ≤0,13 | 0,25-0,50 | 0,50-0,80 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,50-0,80 | ≤0,30 | 0,40-0,60 | основа | - | - | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,% | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Mo | Ti | | | | | |
| 14ХМТЛ | Отливки - НД заводов-изготовителей. | 0,11-0,17 | 0,20-0,37 | 0,40-0,70 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,90-1,20 | 0,40-0,55 | 0,02-0,05 | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.961.04-80 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Al | Cu |
| 15X1M1ФЛ | Отливки-ОСТ 108.961.02-79, ОСТ 108.961.04-80, ТУ 108.1292-84, РД 24.035.101-88 . | 0,14-0,20 | 0,20-0,40 | 0,60-0,90 | ≤0,025 | ≤0,025 | 1,20-1,70 | ≤0,30 | 0,90-1,20 | 0,25-0,40 | - | - | - | ≤0,30 |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|-----------|-----------|--------|--------|-----------------|-----------------|-------------------|---------------|---------------|-----------|--------|-------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Al | |
| 20ХМФЛ | Отливки- ГОСТ 977-88, ОСТ 108.961.02-79, ОСТ 108.961.04-80, РД 24.035.101-88 . | 0,18-0,25 | 0,20-0,40 | 0,60-0,90 | ≤0,025 | ≤0,025 | 0,90-1,20 | - | 0,50-0,70 | 0,20-0,30 | - | - | - | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Fe | | | | |
| 20Х5МЛ | Отливки- ГОСТ 977-88. | 0,15-0,25 | 0,35-0,70 | 0,40-0,60 | ≤0,040 | ≤0,040 | 4,00-6,50 | - | 0,40-0,65 | основа | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,% | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Mo | Ti | | | | | |
| 15Х6СМТЛ (Х6СМТЛ) | Отливки- НД заводов- изготовителей. | 0,12-0,19 | 1,20-1,70 | ≤0,70 | ≤0,030 | ≤0,035 | 5,00-6,50 | 0,45-0,60 | 0,08 (по расчету) | | | | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.961.04-80 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | Fe | Nb | Al | Cu |
| 15Х11МФБЛ (1Х11МФБЛ, Х11ЛА) | Отливки- ОСТ 108.961.04-80. | 0,13-0,20 | ≤0,55 | 0,60-1,00 | ≤0,025 | ≤0,030 | 10,0-12,0 | 0,50-0,90 | 0,80-1,05 | 0,20-0,30 | основа | 0,10-0,25 | - | ≤0,30 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | V | W | Ti | Al | |
| 20Х12ВНМФЛ (15Х12ВНМФЛ, Х11ЛБ, ЭИ 802Л) | Отливки- ГОСТ 977-88. | 0,17-0,23 | 0,20-0,60 | 0,50-0,90 | ≤0,025 | ≤0,030 | 10,50- 12,50 | 0,50- 0,90 | 0,50- 0,70 | 0,15- 0,30 | 0,70- 1,10 | - | - | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ОСТ 108.961.04-80 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Nb | W | Nb | Al | Cu |
| 30Х16Н22В6БЛ (ЦЖ 13Л) | Отливки- ОСТ 108.961.04-80. | 0,24-0,30 | ≤0,60 | 1,80-1,20 | ≤0,020 | ≤0,020 | 15,0-17,0 | 21,00- 23,00 | - | 0,80-1,20 | 5,50-6,50 | основа | - | - |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 977-88 | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Nb | W | Ti | Fe | |
| 31Х19Н9МВБТЛ (ЭИ 572Л) | Отливки- ГОСТ 977-88. | 0,26-0,35 | ≤0,80 | 0,80-1,50 | ≤0,020 | ≤0,035 | 18,0-20,0 | 8,00-10,00 | 1,00-1,50 | 0,20-0,50 | 1,00-1,50 | 0,20-0,50 | основа | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ГОСТ 108.961.04-80 | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|--|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------|-----------|------------------|-----------------|
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | N | Fe | Ti | Al | Cu | |
| 20X25H13ATЛ | Отливки-ОСТ 108.961.04-80. | 0,13-0,20 | ≤0,70 | 1,00-1,50 | ≤0,025 | ≤0,025 | 23,0-25,0 | 12,0-14,0 | - | 0,08-0,18 | основа | 0,10-0,20 | - | ≤0,30 | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 108.01.053-85 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Mo | Fe | W | Ti | Al | Ce | B |
| ХН65ВМТЮЛ (ЭИ 893Л) | Отливки - ТУ 108.02.104-84, ТУ 108.01.053-85, ТУ 108.02.046-82, ТУ 108.02.042-82, ТУ 108.02.036-81, ТУ 108.2.01.131-75, ТУ 108.02.010-76, Шихтовая заготовка (ПШЗ) - ТУ 108.1109-82. | ≤0,05 | ≤0,60 | ≤0,50 | ≤0,012 | ≤0,015 | 15,0-17,0 | основа | 3,50-4,50 | ≤3,00 | 8,50-10,00 | 1,30-1,60 | 1,40-1,70 | По расчету 0,025 | По расчету 0,01 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 1-809-1079-98 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Cr | Co | Mo | W | Al | Ti | Nb | Fe | B | Ce | Ni | | |
| ХН70КВМЮТ (ЦНК 17П) | Литая прутковая шихтовая заготовка жаропрочного коррозионностойкого никелевого сплава, полученная вакуумно-индукционным методом - ТУ 1-801-288-91.Р2, ТУ 1-809-1079-98. | 0,10-0,15 | 12,8-14,0 | 1,00-1,70 | 0,70-1,40 | 3,00-3,70 | 4,00-4,60 | 5,00-5,60 | 0,30-0,70 | 0,50-2,00 | 0,008-0,015 | ≤0,025 | основа | | |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов,%, по ТУ 1-809-1079-98 | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Cr | Co | Mo | W | Al | Ti | Nb | Mn | B | Ce | Ni | | |
| ХН60КВМЮТЬБ (ЦНК 21П) | Литая прутковая шихтовая заготовка жаропрочного никелевого сплава, полученная вакуумно-индукционным методом - ТУ 1-801-288-91.Р2, ТУ 1-809-1079-98. | 0,05-0,10 | 20,0-22,0 | 10,0-11,5 | 1,00-1,20 | 2,00-2,60 | 2,10-2,70 | 3,00-3,80 | 0,50-0,90 | ≤0,30 | 0,008-0,015 | ≤0,02 | основа | | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ТУ 481.981.6.00009 (ЗМИ ЗУ) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------|--------|-------|-----------------|-----------------|
| | | C | Cr | Co | W | Mo | Ti | Al | Ni | B | Zn | Mn | Si | S | P | Fe | La | Y |
| ХН64ВМКЮТ (ЗМИ З) | Шихтовая заготовка - ТУ 108.11119-82. Лопатки - ТУ 481.981.6.00009. | 0,07-0,15 | 12,5-14,0 | 4,00-6,00 | 6,50-8,00 | 0,50-1,25 | 4,00-5,50 | 2,80-4,00 | - | По расчету 0,015 | - | ≤0,30 | ≤0,40 | ≤0,010 | ≤0,015 | ≤1,50 | По расчету 0,01 | По расчету 0,03 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ТУ 108.02.058-82 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Cr | Ni | Co | W | Mo | Nb | Ti | Al | Ce | Y | B | Fe | Si | Mn | S | P |
| ХН65ВКМБЮТ (ЭИ 539ЛМУ) | Шихтовая заготовка - ТУ 108.11118-82. Лопатки - ТУ 108.02.058-82, ТУ 108.02.059-82. | 0,08-0,14 | 15,7-17,1 | основа | 4,00-6,00 | 3,50-5,00 | 1,50-2,40 | 1,20-1,80 | 2,20-3,00 | 3,20-4,00 | По расчету 0,02 | По расчету 0,04 | По расчету 0,02 | ≤1,00 | ≤0,30 | ≤0,30 | ≤0,010 | ≤0,015 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, % по ТУ 1-809-1079-98 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Cr | Co | Mo | W | Al | Ti | Nb | Mn | B | Ce | Ni | | | | | |
| ХН60КВМЮТ (ЦНК 7П) | Литая прутковая шихтовая заготовка жаропрочного коррозионностойкого никелевого сплава, полученная вакуумно-индукционным методом - ТУ 1-801-288-91.Р2, ТУ 1-809-1079-98. | 0,07-0,13 | 14,0-15,5 | 8,00-9,50 | 0,20-0,70 | 6,20-7,20 | 3,60-4,30 | 3,60-4,40 | - | ≤0,30 | - | - | основа | | | | | |
| ХН58ВКМТЮБ (ЦНК 8МП) | Литая прутковая шихтовая заготовка жаропрочного коррозионностойкого никелевого сплава, полученная вакуумно-индукционным методом - ТУ 1-801-288-91.Р2, ТУ 1-809-1079-98. | ≤0,02 | 11,5-13,0 | 8,00-9,50 | 0,25-0,60 | 6,20-7,20 | 3,70-4,50 | 4,00-5,00 | 0,80-1,20 | ≤0,30 | - | - | основа | | | | | |

СТАЛИ И СПЛАВЫ ДЛЯ ОТЛИВОК

| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ТУ 108.01.053-85 | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|---|------------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------------|------------------|-----------------|-------|-------|-------|--------|--------|
| | | C | Cr | Ni | Co | W | Mo | Ti | Al | B | Ce | Zn | Si | Mn | Fe | S | P |
| ХН65КМВЮТ (ЖС 6К) | Паспортная шихтовая заготовка (ПШЗ)- ТУ 108.1109-82. Отливки лопаток: равноосное литье (РС)- ТУ 108.02.104-84, ТУ 108.01.053-85, ТУ 24.2.08.125-75, ТУ 108.01.057-86; направленная кристаллизация (НК) - ТУ 108.02.068-82, ТУ 108.17.133-84, ТУ 108.02.132-88, ТТ 03.596-89. | 0,13-0,18 | 9,50-12,50 | основа | 4,00-5,50 | 4,50-5,50 | 3,50-4,50 | 2,50-3,20 | 5,00-6,00 | По расчету 0,01 | По расчету 0,015 | По расчету 0,03 | ≤0,40 | ≤0,40 | ≤2,00 | ≤0,015 | ≤0,015 |
| Марка стали | Вид поставки | Массовая доля элементов, %, по ТУ 108.02.068-82 | | | | | | | | | | | | | | | |
| ХН65КМВЮТ (ЖС 6К) | Паспортная шихтовая заготовка (ПШЗ)- ТУ 108.1109-82. Отливки лопаток: равноосное литье (РС)- ТУ 108.02.104-84, ТУ 108.01.053-85, ТУ 24.2.08.125-75, ТУ 108.01.057-86; направленная кристаллизация (НК) - ТУ 108.02.068-82, ТУ 108.17.133-84, ТУ 108.02.132-88, ТТ 03.596-89. | 0,13-0,17 | 9,50-12,50 | основа | 4,00-5,50 | 4,50-5,50 | 3,50-4,50 | 2,50-3,20 | 5,00-6,00 | По расчету 0,01 | По расчету 0,015 | По расчету 0,03 | ≤0,40 | ≤0,40 | ≤2,00 | ≤0,015 | ≤0,015 |

МАРКИ СТАЛЕЙ

| | | | | |
|-----------------|------------------|---------------|------------------|-------------|
| 15 | 08X16H13M2Б | 110Г13Л | 15Х | 20Х12ВНМФЛ |
| 20 | 08X16H9M2 | 110Г13Х2БРЛ | 15Х11МФ | 20Г |
| 25 | 08X17Т | 110Г13ХМЛ | 15Х11МФБ | 20ГЛ |
| 30 | 08X18H10 | 11Р3АМ3Ф2 | 15Х11МФБЛ | 20ГС |
| 35 | 08X18H10Т | 12МХ | 15Х12ВНМФ | 20ГС |
| 40 | 08X18H4М2БЛ | 12МХЛ | 15Х12ВНМФЛ | 20ГСЛ |
| 45 | 08X18H6М2Д4АФБЛ | 12Х11В2МФ | 15Х13Л | 20ГСФЛ |
| 50 | 08X21H6М2Т | 12Х13 | 15Х14НЛ | 20кп |
| 55 | 08X22H6Т | 12Х13Г12АС2Н2 | 15Х1М1Ф | 20Л |
| 60 | 09Г2 | 12Х17 | 15Х1М1ФЛ | 20-ПВ |
| 75 | 09Г2С | 12Х18Н10Т | 15Х25Т | 20Х |
| 85 | 09Н2МФБА-А | 12Х18Н12М3ТЛ | 15Х25ТЛ | 20Х12ВНМФ |
| 015Х18М2Б-ВИ | 09Х14Н19В2БР | 12Х18Н12Т | 15Х2НМФА | 20Х13 |
| 01Х18М2Т-ВИ | 09Х14Н19В2БР1 | 12Х18Н9 | 15Х2НМФА класс 1 | 20Х13Л |
| 01Х19Ю3БЧ-ВИ | 0Х13 | 12Х18Н9Т | 15Х2НМФА-А | 20Х1М1Ф1БР |
| 02Х18Ю3Б-ВИ | 0Х17Т | 12Х18Н9ТЛ | 15Х5ВФ | 20Х1М1Ф1ТР |
| 03Х14ГНФ-ВИ | 0Х18Н10 | 12Х1МФ | 15Х5М | 20Х20Н14С2 |
| 03Х23Н28Ю4Т | 0Х18Н10Т | 12Х1МФ-ПВ | 15Х6СМТЛ | 20Х20Н14С2Л |
| 03Х24Н6АМ3 | 0Х21Н6М2Т | 12Х2МФСР | 15ХМ | 20Х23Н13 |
| 03Х25Н25Ю5ТЛ | 0Х22Н5Т | 12Х2Н4А | 15ХСНД | 20Х23Н18 |
| 03Х8СЮЦ | 0Х23Н28М3Д3Т | 12Х2НВФА | 15ХФ | 20Х25Н13АТЛ |
| 04Х14Н5МГТЮ | 10Г2 | 12Х5МА | 16ГНМА | 20Х25Н19С2Л |
| 05Г4ДМФ | 10Г2С1 | 12ХН2 | 16ГС | 20Х25Н20С2 |
| 05Г4ДМФЛ | 10ГН2МФА | 12ХН3А | 16К | 20Х2Н4А |
| 05Г4МНФЛ | 10ГН2МФА-ВД | 130Г14ХМФАЛ | 17Г1С | 20Х3МВФ |
| 05Х14Н5ДМ | 10ГН2МФА-Ш | 13Х11Н2В2МФ-Ш | 17ГС | 20Х3МВФ |
| 05Х26Н6М2Д2АБФЛ | 10Х12Н3М2ФА (Ш) | 13Х1МФ | 17Х18Н9 | 20Х5МЛ |
| 05ХН46МВБЧ | 10Х12Н3М2ФА-А(Ш) | 14Х17Н2 | 18Г2АФпс | 20ХГНР |
| 06Х12Н3ДЛ | 10Х12НД | 14Х1ГМФ, ЦТ 1 | 18Г2С | 20ХГР |
| 06Х12Н3Д | 10Х12НДЛ | 14Х2ГМР | 18ГФпс | 20ХМ |
| 06Х14Н5ДМФЛ | 10Х13Г12БС2Н2Д2 | 14Х2ГМРЛ | 18К | 20ХМЛ |
| 06Х15Н6МБФ | 10Х13Н3М1Л | 14Х2Н3МА | 18Х11МНФБ | 20ХМФЛ |
| 06ХН28МДТ | 10Х14Г14Н4Т | 14ХГС | 18Х12ВМБФР-Ш | 20ХН |
| 06ХН46Б | 10Х15Н9С3Б1-Ш | 14ХМНДФР | 18Х2Н4МА | 20ХН3А |
| 08Г2ДНФЛ | 10Х15Н9С3Б1-Ш | 14ХМТЛ | 18ХГТ | 20ХН4ФА |
| 08ГДНФ | 10Х16Н14В2БР | 150ХНМЛ | 1Х11МФ | 20ХНР |
| 08ГДНФЛ | 10Х17Н13М2Т | 15Х2М2ФБСЛ | 1Х11МФБ | 20-Ш |
| 08кп | 10Х17Н13М3Т | 15Г | 1Х11МФБЛ | 22К |
| 08Х13 | 10Х18Н3Г3Д2Л | 15Г2БМ | 1Х13 | 22Х3М |
| 08Х14МФ | 10Х18Н9ТЛ | 15Г2ХФЛ | 1Х14Н14В2М | 23Г2А |
| 08Х14НДЛ | 10Х21Н5ТЛ | 15ГС | 1Х16Н14В2БР | 250Х25В3ТЛ |
| 08Х15Н24В4ТР | 10Х9МФБ | 15К | 1Х17Н2 | 25ГС |
| 08Х15Н4ДМЛ | 10ХСНД | 15Л | 20К | 25Л |

для перехода к описанию выбранной марки кликните на ней указателем.

МАРКИ СТАЛЕЙ

| | | | | | |
|--------------|--------------|-------------|-----------|--------------|---------------|
| 25X1M1Ф | 34XН3МА | 40X9C2Л | 60C2А | ДИ 70-МП | X11ЛБ |
| 25X1MФ | 35Г2 | 40ХЛ | 60C2Г | ДИ 82 | X12 |
| 25X2M1Ф | 35ГЛ | 40ХН | 60ХГ | ДИ 99-МП | X12ВМФ |
| 25X2НМЛ | 35Л | 40ХН2МА | 60ХН | ДИ22 | X12МФ |
| 25X2НМФА | 35Х | 40ХНЛ | 65Г | ЖС 6К | X12Ф1 |
| 25ХГСА | 35Х23Н7СЛ | 40ХНМА | 65С2ВА | ЖС 6К | X14Г14Н3Т |
| 25ХН3МФА | 35ХГСА | 40ХС | 6Х6В3МФС | ЗИ 130 | X16Н16МВ2БР |
| 26ХН3М2ФА | 35ХГСЛ | 40ХСМФ | 70Л | ЗИ 2 | X16Н9М2 |
| 27Х2Н2М1Ф | 35ХМ | 40ХФА | 70С2ХА | ЗМИ 3 | X17 |
| 27ХН2МФЛ | 35ХМЛ | 45Г | 70ХЛ | ОС | X17Н13М2Т |
| 2Х11МФБН | 35ХН1М2ФА | 45Г2 | 75ХМ | ПЗЛ | X17Н13М3Т |
| 2Х13 | 35ХН3МФА | 45ГЛ | 75ХМФ | Р12М3К5Ф2-МП | X18Н12Т |
| 2Х18Н9 | 36Х18Н25С2 | 45ГЛ | 7Х2СМФ | Р12МФ5-МП | X18Н9 |
| 30Г | 36Х2Н2МФА | 45Л | 7Х3 | Р18 | X18Н9Т |
| 30ГСЛ | 36ХН1МФА | 45ФЛ | 7ХГ2ВМФ | Р2 | X20Н14С2 |
| 30Л | 37Х12Н8Г8МФБ | 45Х | 80ГСЛ | Р2МА | X20Н14С2Л |
| 30Х | 38Х2МЮА | 45Х14Н14В2М | 8Х4В2МФС2 | Р6М5 | X21Н5ТЛ |
| 30Х13 | 38Х2Н2МА | 45ХН | 90ХМФ | Р6М5К5 | X23Н13 |
| 30Х16Н22В6БЛ | 38Х2Н3М | 45ХНМ | 90ХФ | Р6М5К5-МП | X23Н18 |
| 30Х2ГМТ | 38ХС | 4Х10С2М | 90ХФ | Р6М5Ф3-МП | X25Н20С2 |
| 30ХГС | 38ХА | 4Х18Н25С2 | 95Х18 | Р9М4К8 | X25Т |
| 30ХГСА | 38ХГН | 4Х3ВМФ | 9Х | Ст2кп | X5М |
| 30ХГСН2А | 38ХГН | 4Х4ВМФС | 9Х1 | Ст2пс | X6СМТЛ |
| 30ХГСНА | 38ХМЮА | 4Х5В2ФС | 9Х18 | Ст2сп | ХВГ |
| 30ХГТ | 38ХН3МА | 4Х5МФ1С | 9Х1Ф | Ст3Гпс | ХН35ВТ |
| 30ХГФРЛ | 38ХН3МФА | 4Х5МФС | 9Х1Ф | Ст3Гсп | ХН35ВТК |
| 30Х3МФ | 38ХН3МФА | 4Х9С2 | 9Х2 | Ст3кп | ХН35ВТР |
| 30ХМ | 38ХНМА | 4ХМФС | 9Х2В | Ст3пс | ХН35ВТЮ |
| 30ХМА | 3Х13 | 50Г | 9Х2МФ | Ст3сп | ХН55ВМТКЮ-ВД |
| 30ХН2МА | 3Х16Н22В6Б | 50Г2 | 9Х2СВФ | Ст3сп | ХН58ВКМТЮБ |
| 30ХН2МФА | 3Х2МНФ | 50Л | 9ХС | Ст5пс | ХН59ВГ-ИД |
| 30ХН3А | 3Х3М3Ф | 50Х | 9ХСВФ | Ст5сп | ХН60ВТ |
| 30ХН3М2ФА | 3ХН2МВФ | 50ХН | А12 | Ст6пс | ХН60КВМЮТ |
| 30ХНМЛ | 40Г | 50ХФА | А20 | Ст6сп | ХН60КВМЮТБ |
| 31Х19Н9МВБТ | 40Г2 | 55С2 | А30 | У10 | ХН60КВЮМБ-ВД |
| 31Х19Н9МВБТЛ | 40Л | 55Х | А35 | У10А | ХН64ВМКЮТ |
| 32Х06Л | 40Х | 55Х6В3СМФ | А40Г | У12 | ХН65ВКМБЮТ |
| 32ХМ1А | 40Х10С2М | 5Х2МНФ | ДИ 101-МП | У12А | ХН65ВМТЮ |
| 33ХС | 40Х13 | 5Х3В3МФС | ДИ 103-МП | У7 | ХН65ВМТЮЛ |
| 34ХМА | 40Х1НВА | 5ХГМ | ДИ 23 | У7А | ХН65КВМЮТБ-ВД |
| 34ХН1М | 40Х24Н12СЛ | 5ХНМ | ДИ 50 | У8 | ХН65КВЮТБ |
| 34ХН1МА | 40Х2Н2МА | 5ХНМ2 | ДИ 59 | У8А | ХН65КМВЮБ-ВД |
| 34ХН3М | 40Х9С2 | 60С2, | ДИ 65 | X11ЛА | ХН65КМВЮТ |

для перехода к описанию выбранной марки кликните на ней указателем.

МАРКИ СТАЛЕЙ

| | | |
|-----------|-----------|-----------|
| ХН65КМВЮТ | ЭИ 539ЛМУ | ЭП 182 |
| ХН67ВМТЮ | ЭИ 572 | ЭП 184 |
| ХН70БДТ | ЭИ 572Л | ЭП 202 |
| ХН70ВМТЮ | ЭИ 575 | ЭП 291 |
| ХН70ВМЮТ | ЭИ 579 | ЭП 302-Ш |
| ХН70КВМЮТ | ЭИ 579 | ЭП 302-Ш |
| ХН73МБТЮ | ЭИ 607 | ЭП 350 |
| ХН75ВМЮ | ЭИ 607А | ЭП 428 |
| ХН77ТЮР | ЭИ 612 | ЭП 44 |
| ХН78Т | ЭИ 612К | ЭП 53 |
| ХН80ТБЮ | ЭИ 617 | ЭП 54 |
| ХН80ТБЮА | ЭИ 645 | ЭП 569 |
| ЦЖ 13 | ЭИ 680 | ЭП 572 |
| ЦЖ 13Л | ЭИ 69 | ЭП 761 |
| ЦЖ 24 | ЭИ 695Р | ЭП 800-ВД |
| ЦНК 21П | ЭИ 698 | ЭП 882-ВИ |
| ЦНК 7П | ЭИ 711 | ЭП 889 |
| ЦНК 17П | ЭИ 723 | ЭП 904-ВИ |
| ЦНК 8МП | ЭИ 725 | ЭСХ 8 |
| ШХ15 | ЭИ 726 | ЭЯ 3С |
| ШХ15СГ | ЭИ 756 | |
| ЭЖ 17 | ЭИ 765 | |
| ЭИ 10 | ЭИ 787 | |
| ЭИ 107 | ЭИ 802 | |
| ЭИ 211 | ЭИ 802Л | |
| ЭИ 229 | ЭИ 827 | |
| ЭИ 257 | ЭИ 868 | |
| ЭИ 268 | ЭИ 893 | |
| ЭИ 283 | ЭИ 893Л | |
| ЭИ 316Л | ЭИ 914 | |
| ЭИ 319 | ЭИ 929-ВД | |
| ЭИ 405 | ЭИ 943 | |
| ЭИ 415 | ЭИ 952 | |
| ЭИ 415 | ЭИ 957-ВД | |
| ЭИ 417 | ЭИ 961-Ш | |
| ЭИ 432 | ЭИ 985 | |
| ЭИ 435 | ЭИ 993-Ш | |
| ЭИ 437Б | ЭК 59 | |
| ЭИ 439 | ЭК 78-ВД | |
| ЭИ 445Р | ЭК 82-ИД | |
| ЭИ 448 | ЭК 86 | |
| ЭИ 481 | ЭП 164 | |
| ЭИ 496 | ЭП 17 | |

для перехода к описанию выбранной марки кликните на ней указателем.